

OPERATORE DELL'ABBIGLIAMENTO

Settore economico professionale: Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda

DESCRIZIONE SINTETICA

L'Operatore dell'abbigliamento è in grado di confezionare un capo di abbigliamento ed altri prodotti tessili finiti, seguendo un ciclo di lavorazione predefinito, utilizzando tecniche manuali e automatizzate.

SISTEMI DI REFERENZIAMENTO	
Sistema di riferimento	Denominazione
EQF	3
Codice ISTAT CP 2011	[7.2.6.3.0] Operai addetti a macchinari industriali per confezioni di abbigliamento in stoffa e assimilati
ATECO 2007	13.92.10 - Confezionamento di biancheria da letto, da tavola e per l'arredamento 14.11.00 - Confezione di abbigliamento in pelle e similpelle 14.12.00 - Confezione di camici, divise ed altri indumenti da lavoro 14.13.10 - Confezione in serie di abbigliamento esterno 14.14.00 - Confezione di camice, T-shirt, corsetteria e altra biancheria intima 14.19.10 - Confezioni varie e accessori per l'abbigliamento 14.19.29 - Confezioni di abbigliamento sportivo o di altri indumenti particolari
Area/e di Attività (AdA) del Repertorio nazionale delle qualificazioni regionali a cui il profilo afferisce:	[8.146.436] Cucitura e rifinitura dei prodotti di abbigliamento e per la casa [8.146.438] Stiratura e controllo capi di abbigliamento e per la casa [8.146.435] Taglio di prodotti di abbigliamento e per la casa

UNITÀ DI COMPETENZE – Assemblaggio prodotti tessili
CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI) Comprendere la scheda tecnica di lavorazione/assemblaggio Individuare le parti che compongono un capo di abbigliamento Applicare le principali tecniche di cucitura ai diversi tipi di materiale tessile Applicare le diverse tipologie di giunzioni secondo le schede tecniche e gli ordini di lavoro
CONOSCENZE (CONOSCERE) Principali tipologie di prodotto: capi/spalla, gilet, impermeabile, gonne, pantaloni, ecc.

<p>Principi identificativi del prodotto: tipologia, taglie, tabelle, misure, parti del modello</p> <p>Caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni</p> <p>Principali tecniche di cucitura manuale e automatica</p> <p>Principali tecniche e strumenti per la realizzazione delle giunzioni</p>
<p>OGGETTO DI OSSERVAZIONE</p> <p>Le operazioni di assemblaggio dei prodotti tessili</p>
<p>INDICATORI VALUTAZIONE</p> <p>Congiunzioni di parti di materiali tessili mediante tecniche tradizionali ed innovative</p> <p>Realizzazione delle cuciture e delle giunzioni</p> <p>Rifinitura del capo in tutti i dettagli e accessori previsti</p> <p>Rilevazione dei difetti sui semilavorati</p>
<p>RISULTATO ATTESO VALUTAZIONE</p> <p>Capo assemblato e rifinito secondo il modello di riferimento/scheda tecnica</p>
<p>MODALITÀ DI VALUTAZIONE DELLE UNITÀ DI COMPETENZA</p> <p>Prova pratica in situazione</p>

<p>UNITÀ DI COMPETENZE – Stiro capi e prodotti tessili</p>
<p>CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI)</p> <p>Utilizzare le macchine e le tecniche per la stiratura eliminando i difetti di presentazione: pressatura, plissettatura, a vapore, ecc.</p> <p>Riconoscere la diversa reazione delle fibre tessili al calore al vapore e alla pressione</p> <p>Verificare il capo finito eliminando i difetti di presentazione</p>
<p>CONOSCENZE (CONOSCERE)</p> <p>Tecniche per stiro a mano e con macchine stiratrici (stirovap, presse stiro, mangani, grucce, manichini, ecc.)</p> <p>Caratteristiche strutturali delle principali tipologie di prodotto: capi/spalla, gilet, impermeabile, gonne, pantaloni, ecc.</p> <p>Caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni</p>
<p>OGGETTO DI OSSERVAZIONE</p> <p>Le operazioni di stiro dei capi e dei prodotti tessili</p>
<p>INDICATORI VALUTAZIONE</p> <p>Abbigliaggio e imbusto del capo finito</p> <p>Finissaggio dei prodotti tessili</p> <p>Stiratura del capo finito</p> <p>Stiratura intermedia per l'assemblaggio</p>
<p>RISULTATO ATTESO VALUTAZIONE</p>

Capo stirato
MODALITÀ DI VALUTAZIONE DELLE UNITÀ DI COMPETENZA Prova pratica in situazione

UNITÀ DI COMPETENZE – Approntamento macchine della confezione
CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI) Riconoscere le macchine della confezione da utilizzare per le diverse fasi di produzione Individuare le principali apparecchiature da applicare alle macchine: piedini, aghi speciali, ecc. Comprendere le schede di lavoro per l'impostazione dei parametri di confezione Riconoscere le anomalie di funzionamento
CONOSCENZE (CONOSCERE) Elementi di base di applicazioni software del sistema operativo installato e principali funzioni internet Il ciclo di produzione della confezione tessile abbigliamento: fasi, attività e tecnologie Tipologie delle principali macchine della confezione e apparecchiature: macchine lineari e speciali, tagliacuce, collaretta, piedini, guide, vaporetta, pressa, schede tecniche di lavorazione, ecc. Meccanismi e parametri di funzionamento delle macchine della confezione e apparecchiature Norme e disposizioni per l'utilizzo in sicurezza dei macchinari
OGGETTO DI OSSERVAZIONE Le operazioni di approntamento macchine della confezione
INDICATORI VALUTAZIONE Esecuzione di semplici operazioni ordinarie di manutenzione della macchina Montaggio delle apparecchiature adeguate alla lavorazione richiesta Preparazione e regolazione delle macchine sulla base della scheda tecnica di lavorazione dei prodotti Segnalazione delle anomalie rilevate
RISULTATO ATTESO VALUTAZIONE Macchine della confezione pulite, funzionanti ed impostate secondo le diverse tipologie di lavorazione da eseguire
MODALITÀ DI VALUTAZIONE DELLE UNITÀ DI COMPETENZA Prova pratica in situazione

UNITÀ DI COMPETENZE – Taglio materiali tessili
CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI) Predisporre i tessuti ed i componenti per la cucitura, identificandone le caratteristiche tecniche (altezza, verso, disegni, ripetizioni) e rilevandone eventuali difetti Applicare le tecniche di stenditura e affaldatura dei tessuti, rimuovendo eventuali tensioni in

<p>conformità con le istruzioni di stenditura Leggere ed applicare il tracciato o grafico di piazzamento sul tessuto Applicare le principali tecniche di taglio manuale o computerizzato ai diversi tipi di materiale tessile</p>
<p>CONOSCENZE (CONOSCERE) Principali tipologie di prodotto: capi/spalla, gilet, impermeabile, gonne, pantaloni, ecc. Principi identificativi del prodotto: tipologia, taglie, tabelle, misure, parti del modello Caratteristiche merceologiche dei principali tipi di materiali tessili e loro comportamento durante le lavorazioni Caratteristiche dei tracciati di piazzamento e dei cartamodelli e sistemi di tracciatura e marcatura per identificare le linee di taglio Principali tecniche di stesura su più strati per il taglio dei prodotti Principali tecniche per taglio manuale o computerizzato</p>
<p>OGGETTO DI OSSERVAZIONE Le operazioni di taglio materiali tessili</p>
<p>INDICATORI VALUTAZIONE Rilevazione dei difetti su materiali tessili e semilavorati Tessuti affaldati per il taglio Piazzamento dei tracciati o dei cartamodelli sul tessuto Taglio materiali tessili</p>
<p>RISULTATO ATTESO VALUTAZIONE Materiali tessili tagliati secondo la scheda tecnica e gli ordini di lavoro</p>
<p>MODALITÀ DI VALUTAZIONE DELLE UNITÀ DI COMPETENZA Prova pratica in situazione</p>