

ALLEGATO "B" – SOGGETTI PROPONENTI/DOMANDE - AVVISO PUBBLICO D.D. n. G06202 del 01/06/2016

AMMESSE

Num. d'Ordine	Num. Plico	ART. 82 COMMA 7 BIS - SOGGETTO PROPONENTE	PUNTEGGIO ATTRIBUITO > 51
1	1	GRUPPO ARTEAM JOBEL TEATRO A.C.	89,5

Num. d'Ordine	Num. Plico	ART 82 - SOGGETTO PROPONENTE	PUNTEGGIO ATTRIBUITO
1	3	COMUNE DI SORA	52,5
2	8	COMUNE DI CEPRANO	62
3	11	ASSOCIAZIONE IL CONSIGLIO DEI BAMBOCCIONI	60,5
4	12	ASSOCIAZIONE IL CENACOLO	53
5	14	ASSOCIAZIONE JUPPITER	86,5
6	15	ASSOCIAZIONE PROMOZIONALE SOCIALE IL REFUSO	89
7	16	ASI CIAO	59
8	18	ASSOCIAZIONE PROMOZIONE SOCIALE GIOVANILE MAGNOLIA	55
9	19	COMUNE DI ALBANO LAZIALE	64,5
10	23	COMUNE DI SAN VITO ROMANO	51,5
11	29	ASSOCIAZIONE CULTURALE ENARCHE'	53
12	30	CITTA' DI CAPRANICA	56,6
13	40	ASSOCIAZIONE CULTURALE CUORE SOCIALE	52,5
14	42	COMUNE DI CAPRAROLA	79
15	43	COMUNE DI CAPENA	65
16	44	COMUNE DI AGOSTA	52,5
17	45	ASSOCIAZIONE MANI NELLA TERRA	51,5
18	46	ASSOCIAZIONE CULTURALE ATELIER LUMIERE	67,5
19	49	ASSOCIAZIONE CULTURALE COMPAGNIA MELOGRANO OVVERO TEATRO DELLE CONDIZIONI AVVERSE	63,5
20	50	COMUNE DI SANTA MARINELLA	51,5