Legenda

famiglia dei rifiuti in entrata distinti per tipologia

progressivo alfabetico come da elenco già autorizzato con Decreto N. 19 del 18/05/2006 di seguito (l' * indica che si tratta di rifiuti pericolosi):

- famiglia A - Apparecchiature e componenti non pericolose
- famiglia B - Apparecchiature e componenti pericolose
- famiglia C - Apparecchiature contenenti CFC, HCFC, HC, HFC
- famiglia D - Lampade ed apparecchiature contenenti mercurio
- famiglia E - Macchine fotografiche monouso
- famiglia F - Toner per stampa esauriti
- famiglia G - Componenti di veicoli fuori uso
- famiglia H - Batterie
- famiglia I - Metalli ferrosi e non ferrosi
- famiglia L - Carta e cartone
- famiglia M - Plastica, gomma ed imballaggi in plastica
- famiglia N - Vetro ed imballaggi in vetro
- famiglia O - Miscele bituminose
- famiglia P - Apparecchiature con PCB
- famiglia Q - Materiali tessili
- famiglia R - Imballaggi in materiali misti e compositi
- famiglia S - Rifiuti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti
- famiglia T - Vernici, inchiostri, adesivi e resine

aree di stoccaggio:
le aree sono coperte sotto tettoia stamponata, sotto tettoia tamponata o dentro capannone industriale

n.ro progressivo

Di seguito si elencano le aree di stoccaggio in ordine numerico:

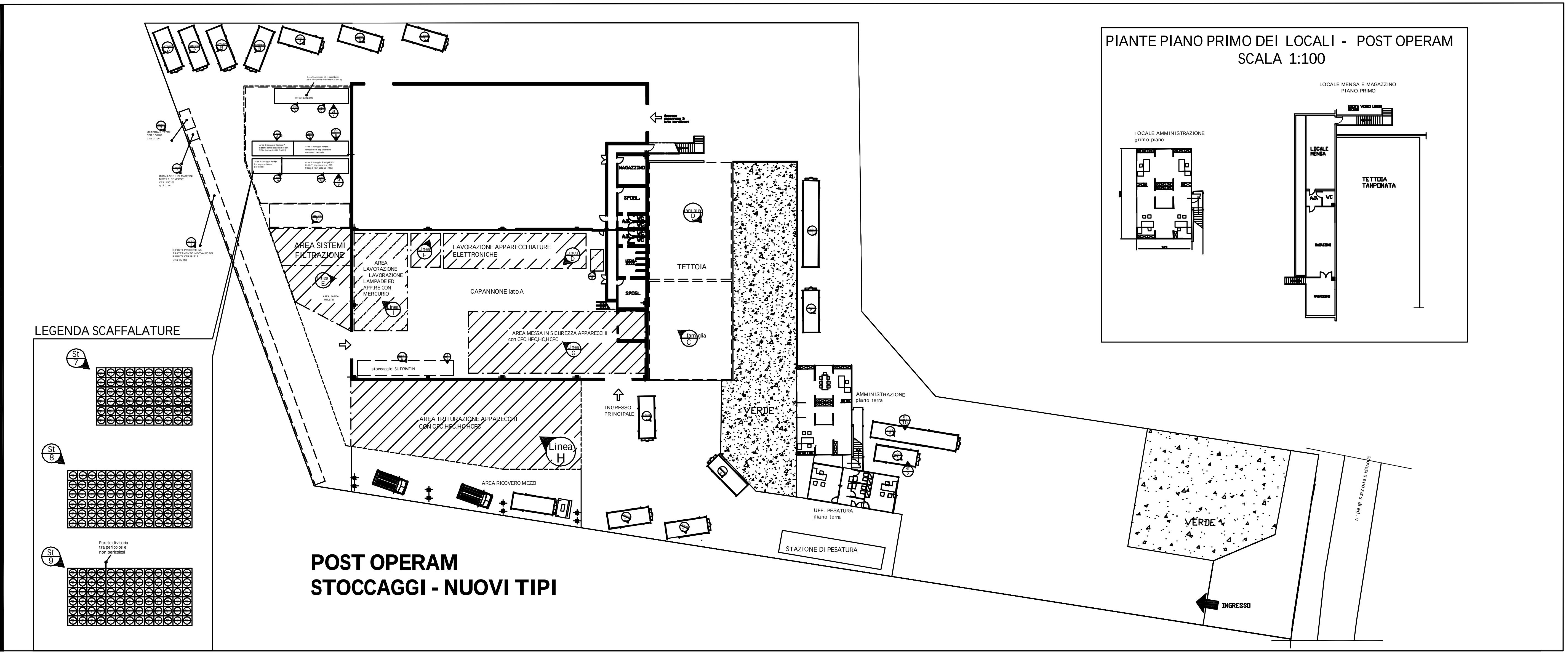
- stoccaggio 1 - Apparecchiature e componenti pericolose
- stoccaggio 2 - Apparecchiature e componenti non pericolose
- stoccaggio 3 - Apparecchiature contenenti CFC, HCFC, HC, HFC
- stoccaggio 4 - Lampade ed apparecchiature contenenti mercurio in ingresso e contenitori omologati vuoti per tali apparecchiature
- stoccaggio 5 - Lampade ed apparecchiature contenenti mercurio
- stoccaggio 6 - Vetro prodotto dalla lavorazione interna (< 10 ton/giorno)
- stoccaggio 7 - Stoccaggio dei rifiuti in D15 (linea C) distinto e separato dallo stoccaggio dei rifiuti in R13 (linea A)
- stoccaggio 8 - Stoccaggio rifiuti pericolosi
- stoccaggio 9 - Stoccaggio rifiuti non pericolosi
- stoccaggio 10 - Stoccaggio rifiuti in plastica CER 191204 - 150102 - 200139

NB: Le aree di stoccaggio 7,8 e 9 sono provviste di scaffalature metalliche drive-in doppie per ottimizzazione dei volumi impiegabili; i rifiuti su cui sono poste vengono stoccati in modo da separare nettamente i rifiuti in ingresso in D15 dai rifiuti in ingresso in R13, e per ogni operazione, andranno a loro volta distinti i rifiuti in ingresso pericolosi dai rifiuti in ingresso non pericolosi.

linea produttiva

progressivo alfabetico delle linee produttive come da elenco già autorizzato con Decreto N. 19 del 18/05/2006 riportato di seguito:

- Linea A - Messa in riserva di rifiuti pericolosi e non pericolosi
- Linea B - Selezione e testaggio
- Linea C - Deposito preliminare di rifiuti pericolosi e non pericolosi
- Linea D - Messa in sicurezza, smontaggio dei RAEE dismessi e recupero dei pezzi riutilizzabili
- Linea E - Recupero del vetro da tubi catodici
- Linea F - Frantumazione
- Linea G - Messa in sicurezza di apparecchiature fuori uso contenenti CFC, HCFC, HC, HFC
- Linea H - Frantumazione e recupero dei rifiuti di apparecchiature fuori uso contenenti CFC, HCFC, HC, HFC
- Linea I - Frantumazione e recupero dei rifiuti di lampade ed apparecchiature elettriche contenenti mercurio

Tipologie di stoccaggio

scaffalatura metallica fino 6 livelli (5 + terra) a drive-in da 2 metri