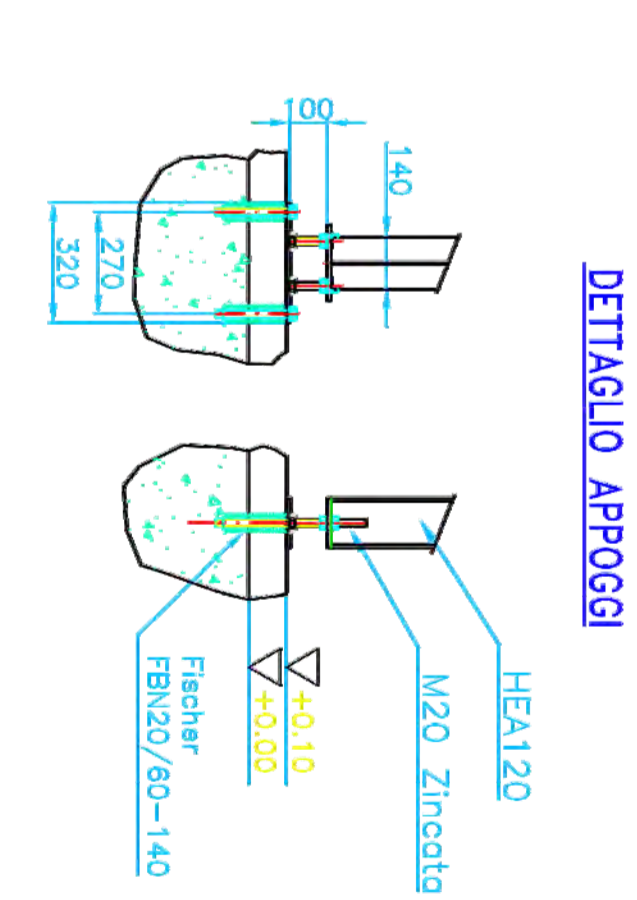
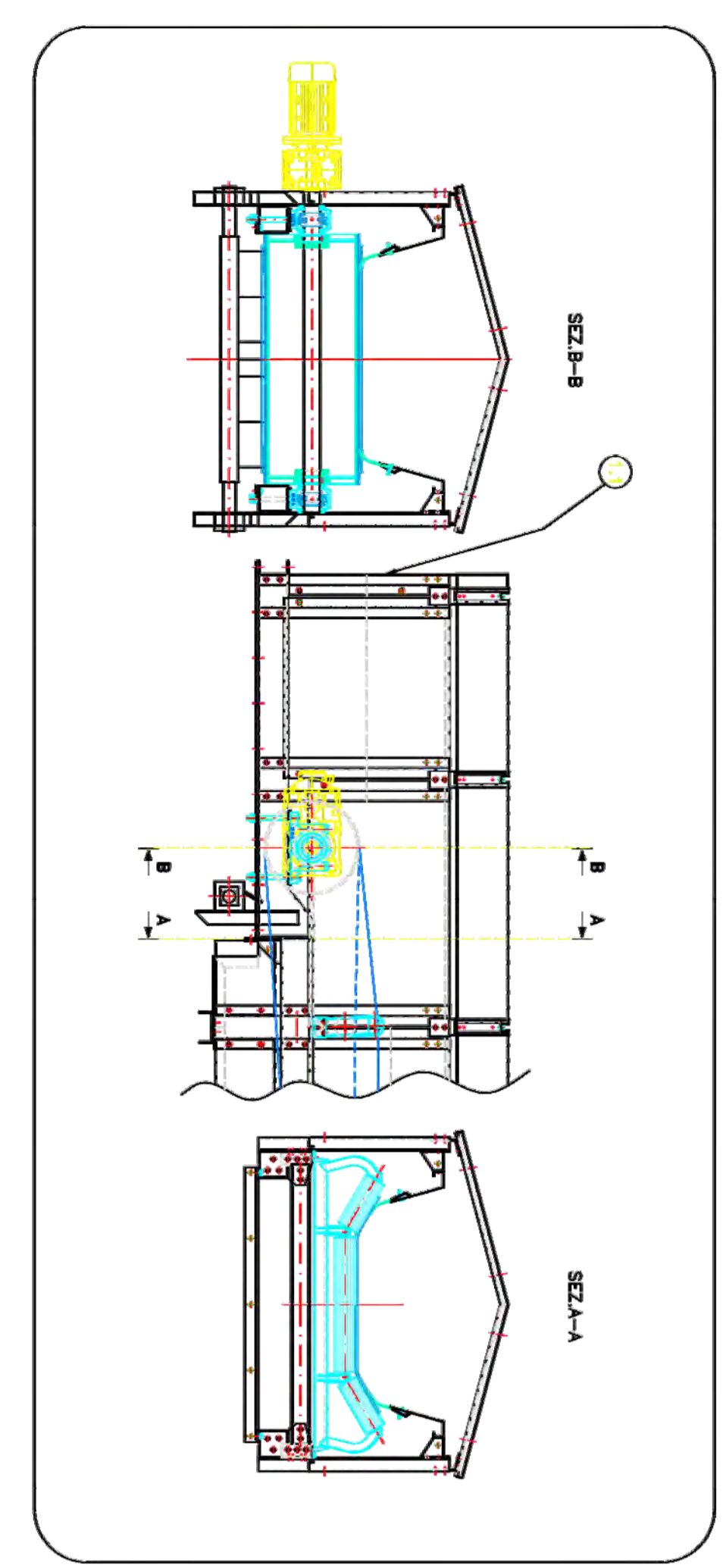


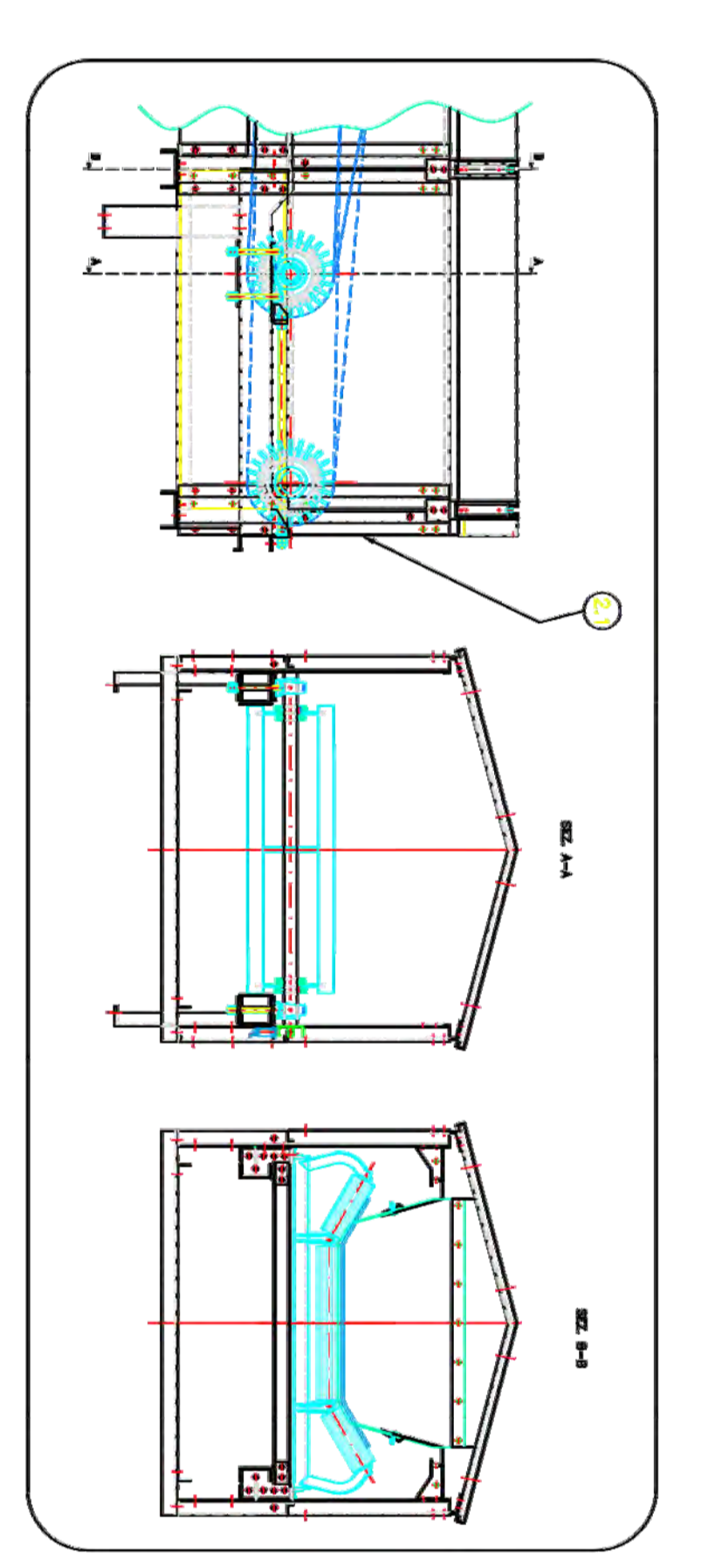
SPECIFICHE DI TRATTAMENTO E VERNICIATURA
PARTI IN ACCIAIO AL CARBONIO
 TUTTE LE LAMIERE DI TAMPONATURA DEVONO ESSERE RICAMATE DA LAMIERA ZINCAIA
PARTI IN ACCIAIO AL CARBONIO
PREPARAZIONE DI FONDO
 Sabbia S1 1/2 (se necessario)
 Zincatura magrognola 75 µ
TRATTAMENTO DI FINITURA
 COPRO MACCHINA Epoxipolimeri RAL 1006-2,350 µ
 CARTER Acciaio puro RAL 2009-2,650 µ
 SUPPORTI STANDARD COLOREZIONE STANDARD FORNITORE
 MOTORIZZAZIONE COLOREZIONE STANDARD FORNITORE
 BULLONERIA Zincatura a caldo
 TRALICI E SISTEMI Zincatura a caldo
 ORNAMI E SOLI IN RAI Epoxipolimeri RAL 1006-2,350 µ
 SPORDE E TAMPONATE Lamiera zincata sp.2 mm.



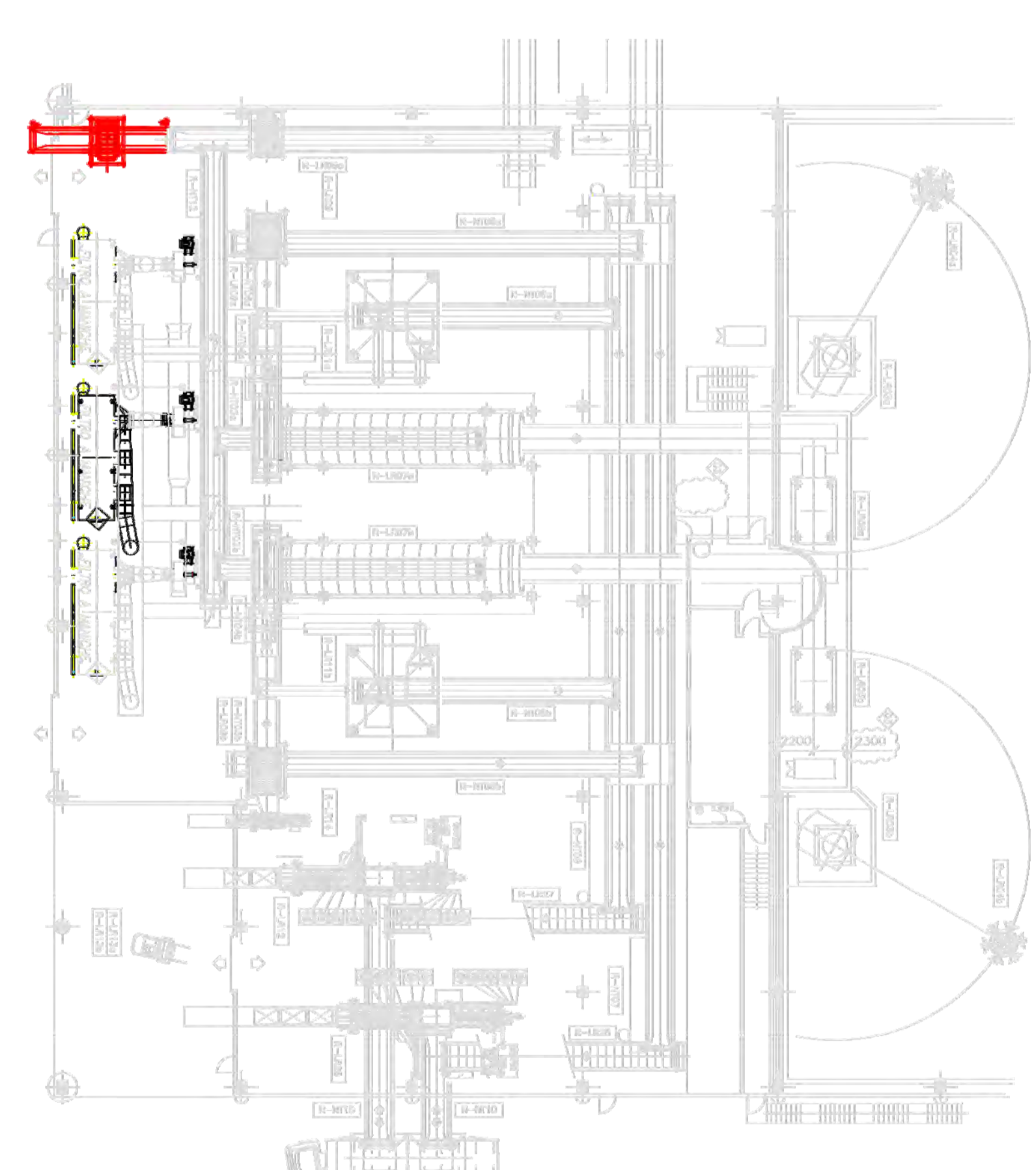
VISTA LONGITUDINALE TESTATA DI COMANDO



VISTA LONGITUDINALE TESTATA DI RINVIO



MAPPA POSIZIONE NASTRI



STAZIONE DI COMANDO **DRIVING STATION**

MOTORDUTTORE: ORIENT: M1

ALBERO: Ø: 70 L: 1.600 MAT: C40

SUPPORTI: SVH516TG CUSCINETTI: 22216K+H316

SUPPORTI: BRUNING

ANELLI: FRB 12,5/140 - lato motore

ANZIOBUBBO: Ø: 408 L: 1100 MAT: Fe 360B CONIGRAT: 5%

CALETTATORI: 70x110 N: 2 GOMMATURA: sp.10mm a freddo

RASCHIATORE: RASCH1000-Secondario Dugomrull

STAZIONE DI RINVIO **RETURN STATION**

SUPPORTI: UC210

SUPPORTI: N: 1

ALBERO: Ø: 50 L: 1.450 MAT: C40

SWIFT: N: 1

CALETTATORI: 50x80 N: 2

TAMBURO: Ø: 323 L: 1100 MAT: Fe 360B CONIGRAT: 5%

RASCHIATORE: Rosch, TN1000-a vomere interno

CONTROLLO GIRI: Telemecanique XSA-V12801 N: 1

ROT. CONTROL DEVICE: N: 1

NASTRO: L= 1000 SVILUPPO: TIPO: CL400 (4+2)

BET: N: 30

TERRE SUP: Dugomrull 37-1000 Zinc N: 30

RUOLI SUP: N: 30

RUOLI SUP: Ø89-608 20 N: 1

SUP. ROLLER: Ø89-608 20 N: 1

SUP. INF: Dugomrull N: 1

INF. ROLLER: Ø89-608 20 N: 1

INF. SUPERS: N: 1

CALETTA: Ø18 MAT: 90 m3/h.

NO.	DESCRIZIONE	UNITA'	Q.TA.	REVISIONE
1	STRUTTURA	MT	1	01
2	STRUTTURA	MT	1	01
3	STRUTTURA	MT	1	01
4	STRUTTURA	MT	1	01

ama

SISTEMA INTEGRATO
 IMPIANTO DI SELEZIONE E TRATTAMENTO RIFIUTI URBANI
 IMPIANTO DI SELEZIONE E VALORIZZAZIONE RIFIUTO SECCA PROVENIENTE DA RACCOLTA DIFFERENZIATA
 SITO IN ROMA - Via di Rocca Genzia
 IL RAPPRESENTANTE LEGALE:
 Ing. Giovanni Piscon

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
 Determinazione R.L. N. 82519 del 31/03/2011
 LINEA BY - PASS DEI BAGNI DI IGIENIZZAZIONE TAB

C12-I-MOD 2014 1:30 Luglio 2014