

APPENDICE II SCHEMA A BLOCCHI

GESTORE: SIBILLA S.r.l.– P.IVA 01800671008 e C.F. 07538430583

SEDE LEGALE: Via Colle Nocello, 49 – 00012 Loc. La Botte di Guidonia Montecelio RM

SEDE OPERATIVA: Via Colle Nocello snc – 00012 Loc. La Botte di Guidonia Montecelio RM

RESPONSABILE IPPC: ing. Carlo Massaioli

RAPPRESENTANTE LEGALE: Maria Giovanna Rosa

Schema aggiornato dei trattamenti adottati

Nello schema a blocchi sono state messe in evidenza in modo sinottico e sintetico le operazioni cui si chiede che vengano assoggettate le tre tipologie di rifiuti in ingresso all'impianto di trattamento con le modifiche proposte, i flussi principali che consentono di effettuare le operazioni previste nell'A.I.A. e i materiali residuali generati dai trattamenti.

Negli elenchi successivi sono esplicitate le operazioni di trattamento in modo dettagliato.

Trattamento rifiuti tipologia "A" - Fanghi da industrie agro-alimentari

Per i rifiuti di tipologia "A" – Fanghi da industrie agro-alimentari” sono previste le seguenti operazioni e trattamenti:

Operazione D15 – D8

Trattamenti:

- *pesa ed accettazione del veicolo in ingresso*
- *pretrattamenti*
- *deposito preliminare D15 (S18, S19, S22)*
- *pesa finale del veicolo in uscita*
- *equalizzazione (riferita a tutti i rifiuti di tip. "A" e ai CER 190805 CER 190809)*
- *aggiunta additivi disidratazione fanghi¹*
- *disidratazione meccanica*
- *deposito preliminare fanghi disidratati D15 e R13*
- *trattamenti biologici delle acque di risulta D8 (vedi tipologia "C")*
- *disinfezione finale delle acque di risulta (vedi tipologia "C")*

Trattamento rifiuti tipologia "B" - Percolati

Per i rifiuti di tipologia "B" – PERCOLATI sono previste le seguenti operazioni e trattamenti:

Operazione D15 – D9 - D8

Trattamenti:

- *pesa ed accettazione del veicolo in ingresso (verifica in S17)*
- *deposito preliminare D15 (S3, S8, S9, S10, S11, S12, S13)*
- *pesa finale del veicolo in uscita*
- *aggiunta additivi²*
- *trattamenti chimico-fisici attraverso chiariflocculazione D9*

¹ Gli additivi citati hanno lo scopo di favorire la disidratazione dei fanghi della tipologia "A", più specificatamente si tratta di un complesso di dosaggio di polielettroliti anionici specifici per favorire la nastropressatura, la cui area di stoccaggio è mostrata nell'elaborato B.22 – Aree stoccaggio di materie e rifiuti

² Gli additivi citati hanno lo scopo di creare le condizioni ottimali affinché si verifichi la chiariflocculazione dei percolati (tipologia "B"), più specificatamente si tratta di un complesso per il dosaggio di: policloruro di alluminio, polielettroliti anionici, calce idrata superventilata atti ad agire nella fase di chiariflocculazione; l'idrossido di sodio viene utilizzato per la correzione di pH in equalizzazione, e può essere presente anche l'acido cloridrico per la pulizia delle sonde di misura ovvero dei diffusori ceramici utilizzati per la distribuzione dell'aria nelle vasche di ossidazione ed equalizzazione. L'area destinata ai reagenti di stoccaggio è mostrata nell'elaborato B.22 – Aree stoccaggio di materie e rifiuti

- *equalizzazione rifiuti liquidi*
- *trattamenti biologici D8 (vedi tipologia "C")*
- *disinfezione finale (vedi tipologia "C")*
- *aggiunta additivi disidratazione fanghi primari³*
- *disidratazione meccanica dei fanghi primari*
- *deposito preliminare fanghi primari disidratati D15*

Trattamento rifiuti tipologia "C" - Reflui Civili

Per i rifiuti di tipologia "C" – Reflui Civili” sono previste le seguenti operazioni e trattamenti:

Operazione D15 – D8

Trattamenti:

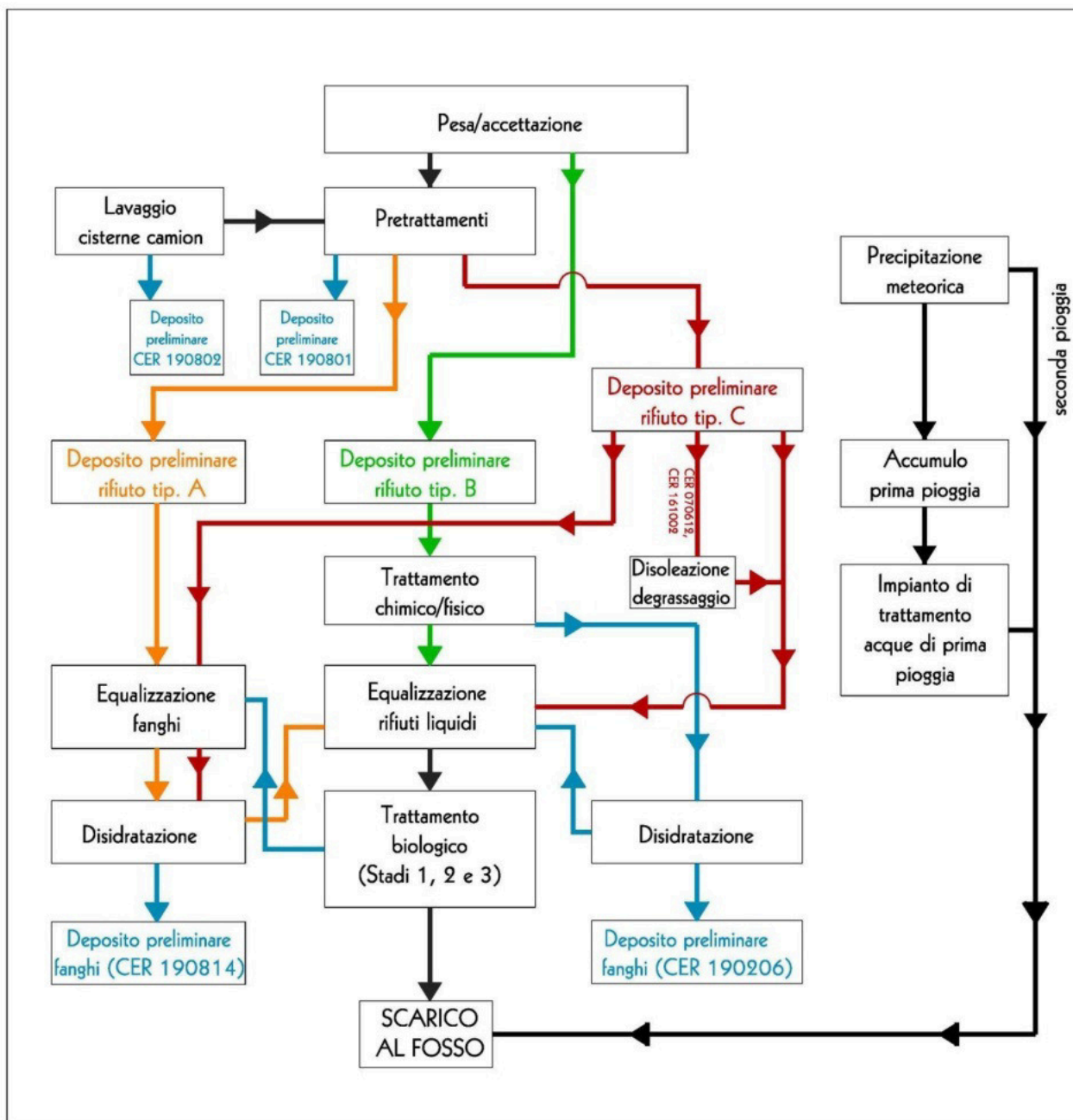
- *pesa ed accettazione del veicolo in ingresso*
- *pretrattamenti*
- *pesa finale del veicolo in uscita*
- *deposito preliminare D15 (S5, S6, S7, VDI, VD2, VS1, VS2, VS3, VS4, VS5, S23, S24, S25)*
- *equalizzazione rifiuti liquidi (ad eccezione dei CER 190805 e 190809)*
- *pre-denitrificazione D8⁴*
- *ossidazione biologica a fanghi attivi (primo stadio) D8*
- *sedimentazione secondaria (primo stadio) D8*
- *ossidazione biologica a fanghi attivi (secondo stadio) D8*
- *sedimentazione secondaria (secondo stadio) D8*
- *ossidazione biologica a fanghi attivi (terzo stadio) D8*
- *sedimentazione secondaria (terzo stadio) D8*
- *aggiunta additivi per disinfezione finale⁵*
- *disinfezione finale*
- *linea fanghi: equalizzazione fanghi di supero (vedi tipologia "A")*
- *disidratazione meccanica*
- *deposito preliminare fanghi disidratati D15 e R13*

³ Gli additivi citati hanno lo scopo di favorire la disidratazione dei fanghi primari della tipologia "B", più specificatamente si tratta di un complesso di dosaggio di polielettroliti anionici specifici per favorire la nastropressatura, la cui area di stoccaggio è mostrata nell'elaborato B.22 – Aree stoccaggio di materie e rifiuti

⁴ In questa fase, o nella vasca di ossidazione/nitrificazione, possono essere utilizzati per motivi di processo sia dei prodotti antischiuma (per contrastare la formazione di schiume, che raramente viene osservata), che dei nutrienti a base di azoto o fosforo (per bilanciare il corretto rapporto C/N/P)

⁵ In questa fase si provvede alla somministrazione di ipoclorito di sodio; l'area di stoccaggio è mostrata nell'elaborato B.22 – Aree stoccaggio di materie e rifiuti

Nuovo schema a blocchi



Legenda

A	Fanghi da industrie agro-alimentari
B	Percolati
C	Reflui civili
F	Fanghi e residui solidi
P	Prima pioggia