

COMMITTENTE



SEDE LEGALE:

VIA CONFORTINO ,31
40053 VALSAMOGGIA- LOC. CREPELLANO (BO)

SEDE OPERATIVA:

VIA PIAN SAVELLI, 24-28
00134 ROMA (RM)

IL RAPPRESENTANTE LEGALE
(TIMBRO E FIRMA)

OGGETTO

DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
DLGS 3 APRILE 2006, N. 152 - DLGS 29 GIUGNO 2010, N. 128 - DLGS 4 MARZO 2014, N. 46



**IMPIANTO DI RECUPERO PER LA PRODUZIONE DI MATERIE PRIME SECONDE
DA RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E SPECIALI NON PERICOLOSI COSTITUITI
DA ROTTAMI FERROSI E NON FERROSI**

TITOLO ELABORATO

SCHEMI A BLOCCHI

Rev.

00

Data

Luglio 2014

Descrizione

Prima emissione

ALLEGATO
A25

IL PROGETTISTA
(TIMBRO E FIRMA)

Attività 1
Mulino di frantumazione

Intermedi di lavorazione dalle Linee 6, 7
Materiali ad elevato contenuto ferroso
dalle Linee 2, 3, 4, 8, 9

Rifiuti in ingresso

Fase 1
Premacinazione
1.1

Emissioni in
atmosfera

Intermedio di
lavorazione: misto
di altri metalli +
gomma e plastica
da avviare alla linea

Fase 2
Frantumazione e
selezione automatica
1.2

Rifiuti:
CER 19 10 04
o 19 10 03*
CER 19 10 06
o 19 10 05*
CER 19 12 12

Prodotti
Rottame ferroso corrispondente alle CECA
Cat.33A, 33B, 50s

Altri "rifiuti" avviati a recupero: indotti in
rame, componenti in alluminio (radiator);
CER 19 10 02

ATTIVITÀ 2

Recupero di materiali non ferrosi attraverso selezione meccanica e manuale

Materiale in ingresso
Rifiuti
+
Intermedio di lavorazione dalla
Linea 1

Fase 1

Verifica del materiale ed eventuale cernita manuale
2.1

Fase 2

Vagliatura e separazione a correnti indotte
2.2

Fase 3

Separazione a induzione magnetica e manuale
2.3

Intermedio di lavorazione: misto di altri metalli da avviare alla linea 4 e alla linea 5

Prodotti

- metalli ricchi in alluminio CER 19 10 02
- altri metalli non ferrosi CER 19 10 02

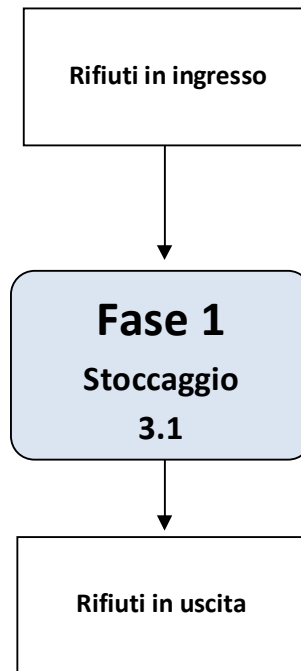
Rifiuti a smaltimento:
CER 19 10 06 o 19 10 05*
CER 19 12 12

Prodotti

- metalli ricchi in rame (cavi) CER 19 10 02
- acciaio (fine-vita rifiuto)

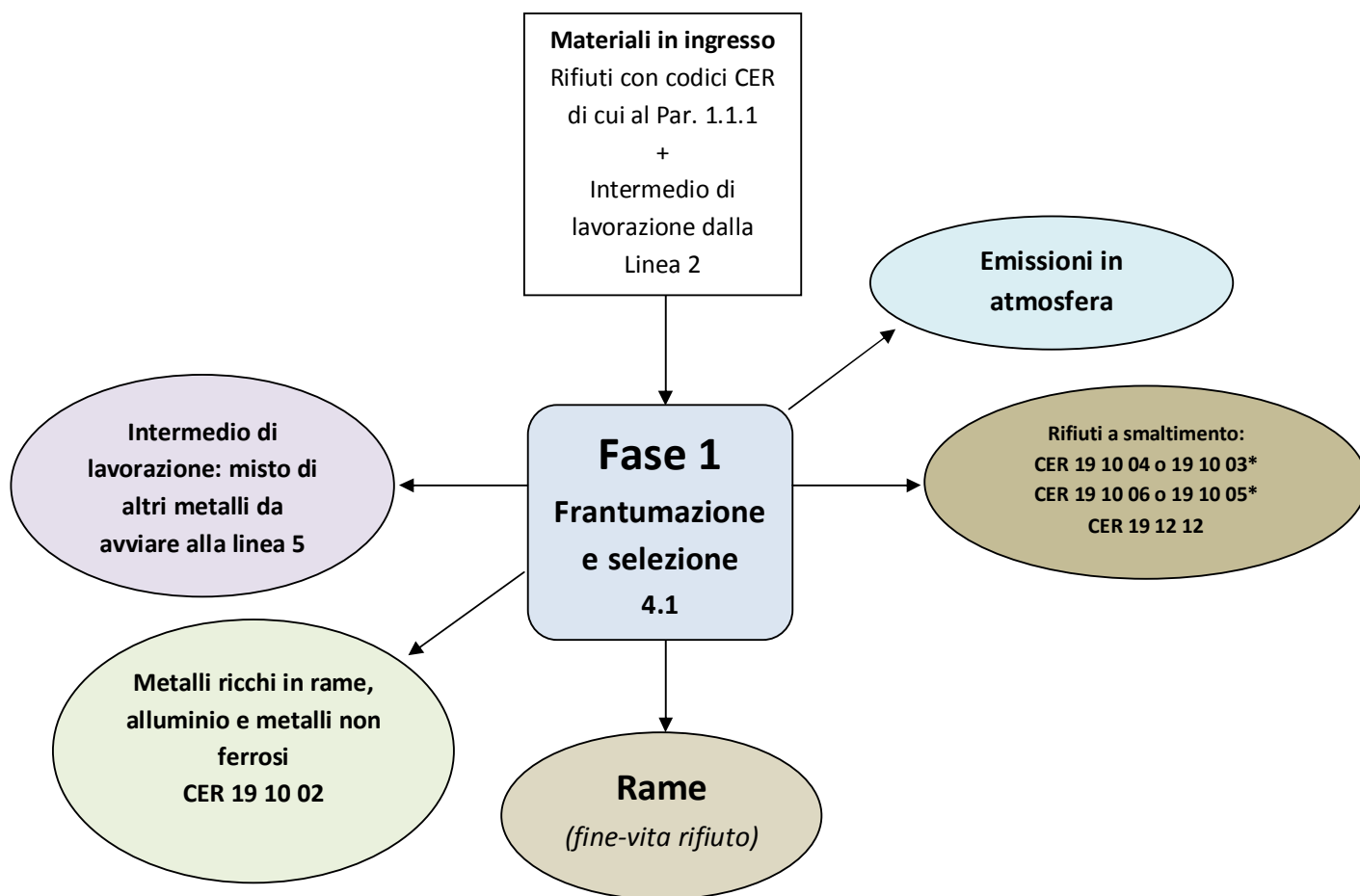
ATTIVITÀ 3

Stoccaggio rifiuti da demolizioni e dismissioni



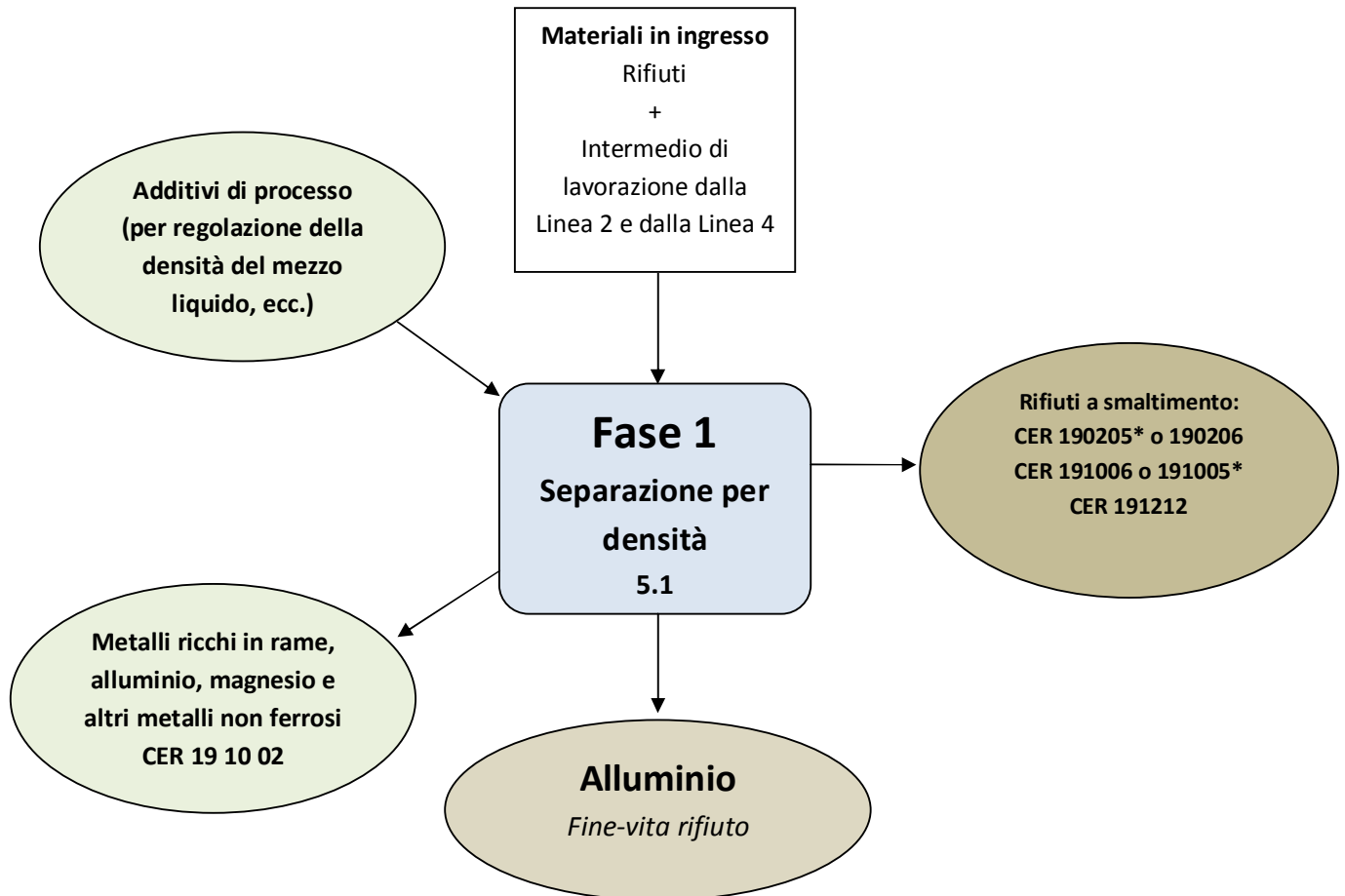
ATTIVITÀ 4

Recupero da rifiuti di metalli ferrosi e non ferrosi misti a plastica e gomma (Impianto di triturazione e selezione cavi in rame)



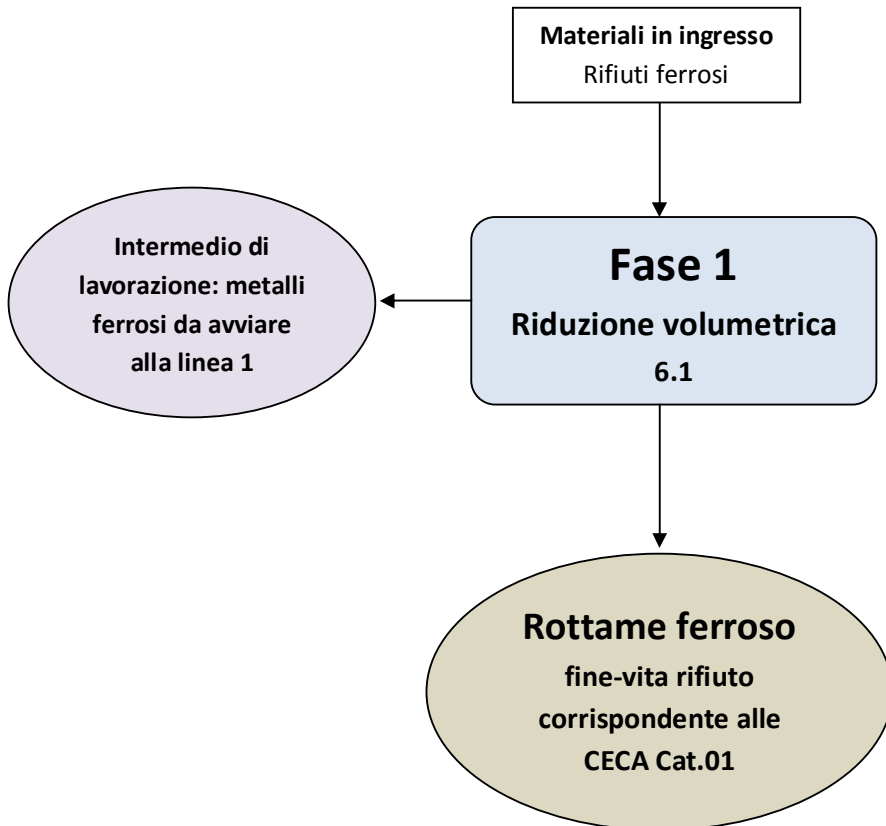
ATTIVITÀ 5

Recupero da rifiuti di metalli ferrosi e non ferrosi attraverso separazione per flottazione (Impianto di flottazione)



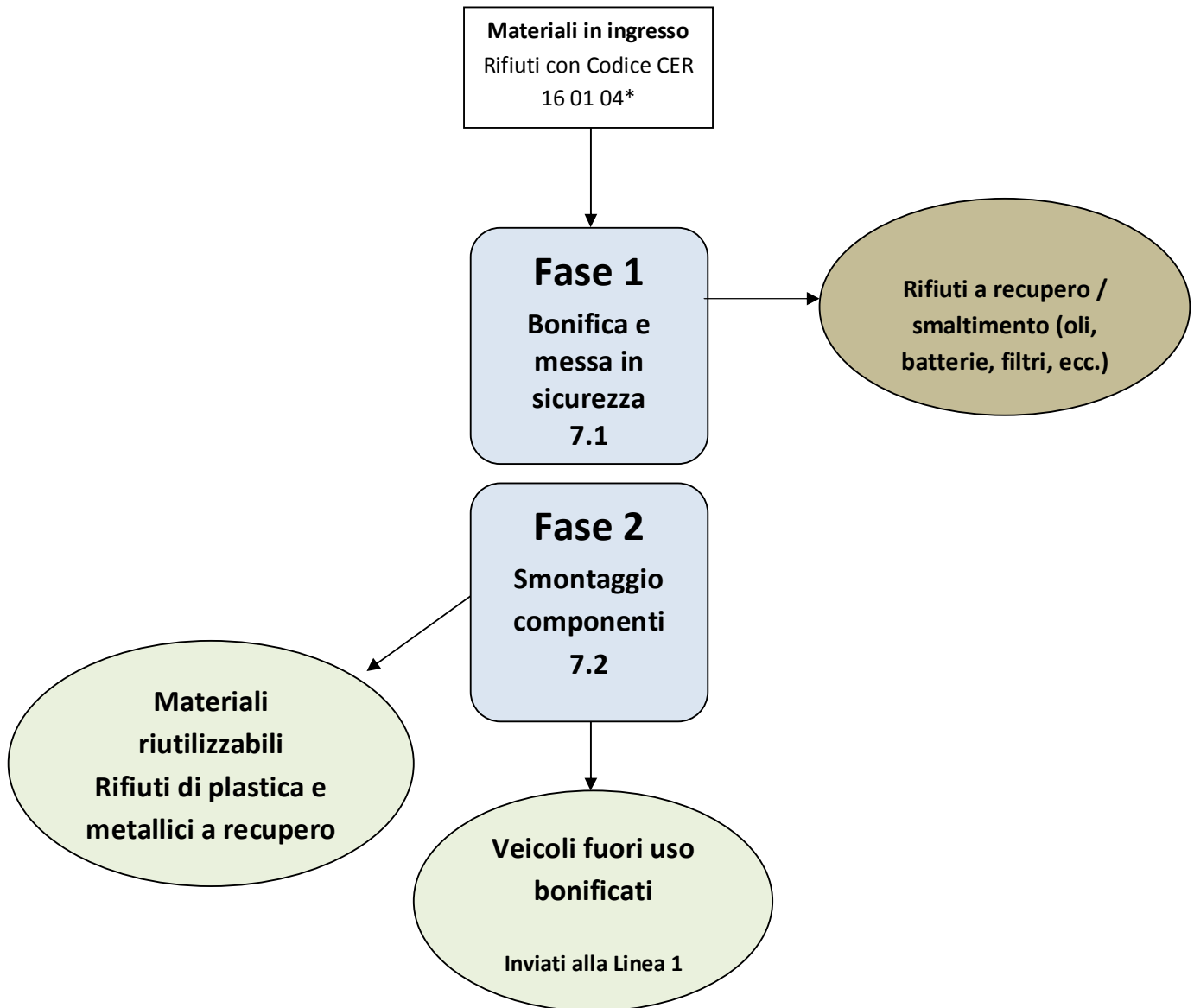
ATTIVITÀ 6

Recupero attraverso cesoiatura e variazione volumetrica di rifiuti costituiti da metalli ferrosi e non ferrosi (Pressocesoia)



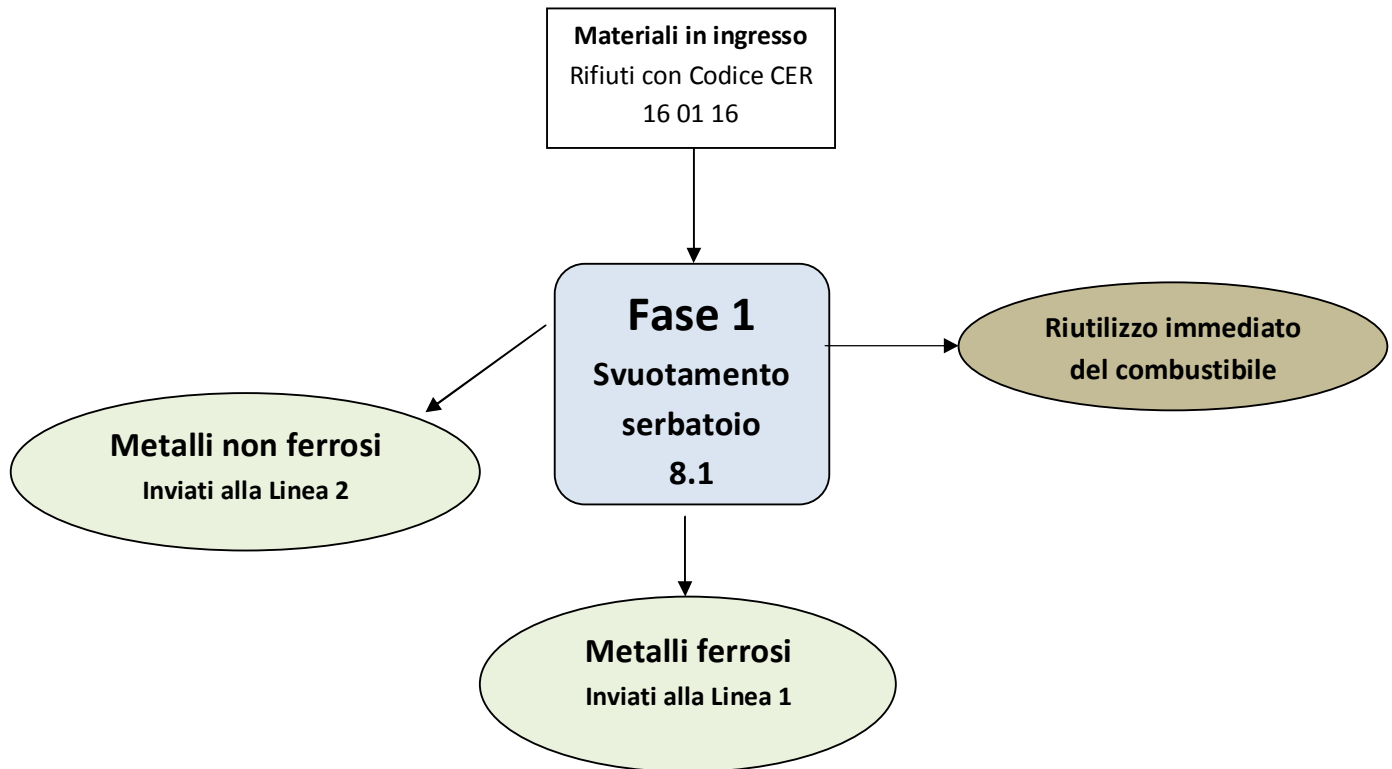
ATTIVITÀ 7

Messa in sicurezza e demolizione di Veicoli Fuori Uso (VFU)



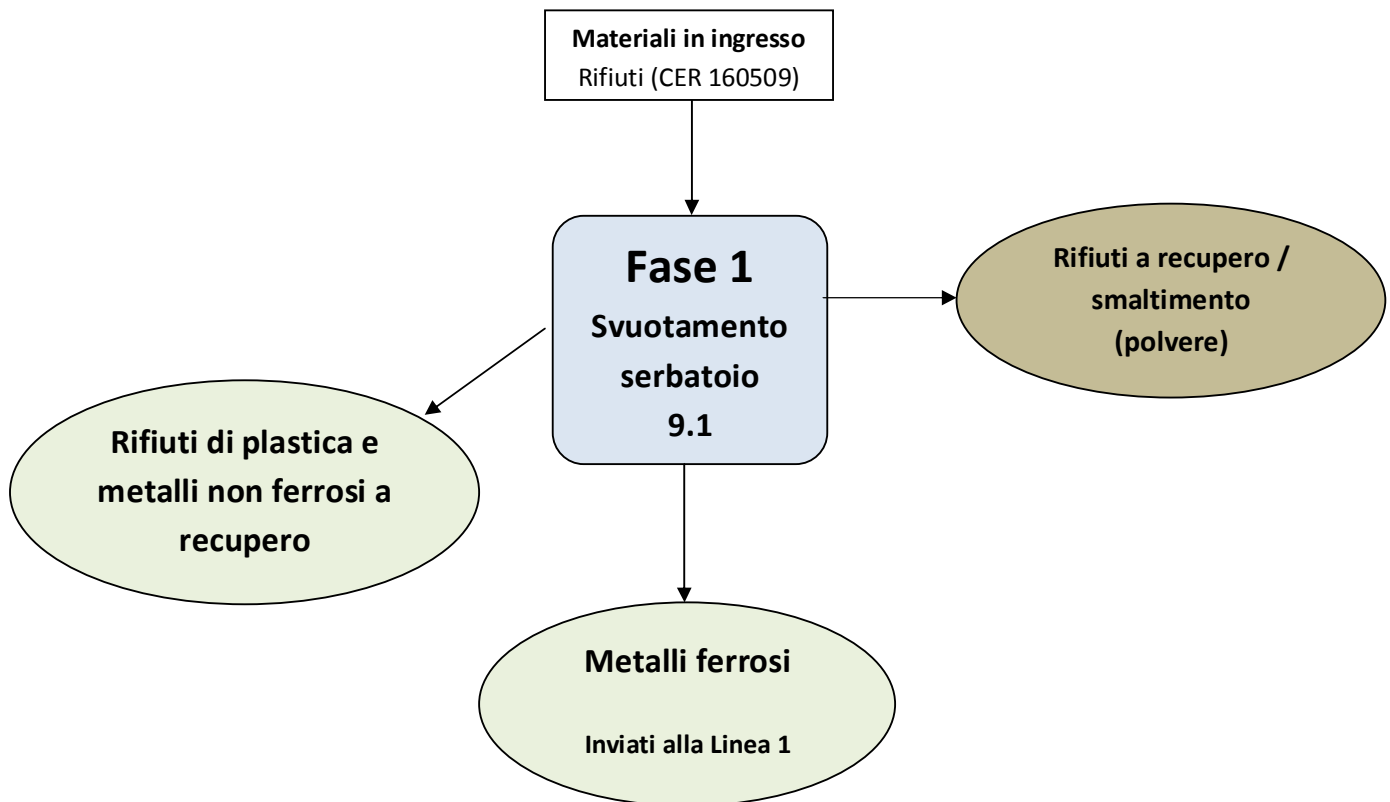
ATTIVITÀ 8

Messa in riserva e bonifica di serbatoi GPL



ATTIVITÀ 9

Messa in riserva e recupero di estintori dismessi



A.1 Attività tecnicamente connesse

Attività	Sigla	Riferimento rispetto a schemi a blocchi	Dati dimensionali
Stoccaggio di rifiuti	STOCC	0.1	Superficie pavimentata 40.000 m ²
Depurazione delle acque reflue	DEP	0.2	Capacità di trattamento: 15 m ³ /h di refluo