

QUADRO EMISSIVO

n. camino	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Temp (°C)	Durata emiss. (h)	Freq. nelle 24 h (n/g)	Tot. Ore/Anno Emiss.	Sost. inquinanti	Concentr. Inquinante (mg/Nm ³)	Fattore di emissione	Altez. emiss. dal suolo m	Dimensioni / Diametro Camino m	Tipo Impianto abbattimento
E1	Burattatura	8000	21	5	2	1100	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	4 1 0,5 0,02 0,5 0,03 0,5 0,5 1	Fasi: - Separazione cono-pannello - Pulizia cono - Carico tramoggia pulizia vetro - Scarico tamburo rotante(buratto) - Prima parte prima vagliatura	12	0,8 x 0,41	Filtro a maniche
E2	Frantumazione	8000	23	5	2	1100	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	7 1,5 1 0,02 0,5 0,03 1 1 2	Fasi: - Carico tramoggia frantumazione - Frantumazione - Vagliatura - Tramogge carico prodotto finito	12	0,6 x 0,6	Filtro a maniche
E3	Burattatura	10000	amb	16	1	3600	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	8 2 1 0,02 1 0,03 0,5 0,5 1	Fasi: - Carico Tramoggia buratto - Seconda parte prima vagliatura - Aspirazione vano frantumazione	10	φ 0,4	Filtro a maniche
E4	Taglio/Separazione	8000	amb	8	2	1800	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	4 1 0,5 0,02 0,5 0,03 0,5 0,5 1	Fasi: - Taglio/Separazione Vetro cono-pannello	10	φ 0,6	Filtro a cartucce
E5	Triturazione	8000	amb	8	1	1800	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	7 1,5 1 0,02 0,5 0,03 1 1 2	Fasi: - Aspiratore camera tritratore linea prodotti elettronici e impianto di trattamento cavi-rame	10	φ 0,6	Filtro a maniche / Filtro a carboni attivi