

ALLEGATO TECNICO

Impianto adibito a smaltimento e recupero di rifiuti speciali, pericolosi e non pericolosi per attività già IPPC 5.1 ora, a seguito entrata in vigore del D.lgs. 46/2014:

5.1 d): Lo smaltimento o il recupero di rifiuti pericolosi, con capacità oltre 10 Mg al giorno, che comporti ricondizionamento prima di una delle operazioni di cui ai punti 5.1 e 5.2;

5.3 b): Il recupero, o una combinazione di recupero e smaltimento, di rifiuti non pericolosi con una capacità superiore a 75 Mg al giorno, che prevede [...] il pretrattamento dei rifiuti destinati all'incenerimento o al co-incenerimento.

Gestore: C.S.A. Centro Servizi Ambientali S.r.l. (di seguito Società) – C.F.01750880591.

Sede legale e operativa: Via Viaro snc - 04021 Castelforte (LT)

Modifica sostanziale Autorizzazione Integrata Ambientale di cui al Decreto Commissariale n. 12 del 04/4/2008 così come modificato da:

- nulla osta n.217784/D2/2W/01 del 28/10/2009;
- nulla osta n.250965/D2/2W/01 del 30/11/2009;
- nulla osta n.79938 dello 06/05/2010;
- nulla osta n.32575/DB/04/06 del 14/02/2011;
- nulla osta n.99258/DB/04/13 del 24/05/2011;
- Determinazione n. B7132 del 16/09/2011;
- Determinazione n. A06397 del 06/08/2013
- Determinazione n. G16096 del 21/11/2014
- Determinazione G08506 del 26/7/2016 (rinnovo)
- Determinazione G14129 del 29/11/2016
- Determinazione G05764 del 04/5/2017

Certificazioni ambientali

ISO 9001:2008 n. 10/0807

ISO 14001:2004 n. 09/0228

OHSAS 18001:2007

EMAS

Ubicazione e costituzione dell'impianto

L'impianto è posto in area a destinazione artigianale in via Viaro snc, in comune di Castelforte (LT) identificata al Catasto al Foglio 39 particelle 19-21-244-808-1078 di superficie 15.600 mq cui vanno aggiunte per la modifica autorizzata, sempre dello stesso Foglio 39 le particelle 22 – 176 – 178 – 627 – 625 – 626 per ulteriori 13852 mq.

L'impianto è attualmente costituito da:

- edificio a destinato a uffici
- edificio b destinato a ricezione rifiuti (pesa e verifica carichi)
- pesa
- parcheggio personale
- parcheggio mezzi
- area sosta veicoli in ingresso
- capannone industriale di mq 2400 ospitante le operazioni di trattamento e stoccaggio rifiuti non pericolosi
- capannone industriale di mq 585 ospitante le operazioni di smaltimento rifiuti speciali pericolosi
- area manovra automezzi

- impianto trattamento acque meteoriche
- impianto trattamento acque reflue domestiche provenienti da edificio uffici b
- impianto smaltimento per sub-irrigazione acque reflue domestiche provenienti da edificio uffici a
- piazzole parcheggio cassoni per fanghi e solidi (tettoia A/B)
- area parco serbatoi rifiuti speciali pericolosi e non
- area deposito oli minerali (rifiuti speciali pericolosi)
- area cabine ENEL

La modifica sostanziale prevede:

- Ampliamento del capannone 10 già adibito al trattamento di rifiuti pericolosi per una superficie 625 mq– volume 5313 mc;
- Realizzazione di un nuovo capannone industriale (8) avente una superficie pari a 1.800 mq - volumetria 16200 mc ed un'area adiacente allo stesso adibita alle operazioni di smaltimento D8 – D9.

La società intende svolgere, in seguito alle modifiche apportate, le seguenti attività rientranti nelle categorie di cui all'allegato VIII alla parte II del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.:

- **IPPC 5.1 d):** Lo smaltimento o il recupero di rifiuti pericolosi, con capacità di oltre 10 Mg al giorno, che comporti il ricorso ad una o più delle seguenti attività: d) ricondizionamento prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2;

- **IPPC 5.3 a1) e a2): a)** Lo smaltimento dei rifiuti non pericolosi, con capacità superiore a 50 Mg al giorno, che comporta il ricorso ad una o più delle seguenti attività ed escluse le attività di trattamento delle acque reflue urbane, disciplinate al paragrafo 1.1 dell'Allegato 5 alla Parte Terza:

1) trattamento biologico; 2) trattamento fisico-chimico;

- **IPPC 5.3 b2): b)** Il recupero, o una combinazione di recupero e smaltimento, di rifiuti non pericolosi, con una capacità superiore a 75 Mg al giorno, che comportano il ricorso ad una o più delle seguenti attività ed escluse le attività di trattamento delle acque reflue urbane, disciplinate al paragrafo 1.1 dell'Allegato 5 alla Parte Terza: 2) pretrattamento dei rifiuti destinati all'incenerimento o al coincenerimento;

- **Miscelazione in deroga** all'art. 187 di cui alla parte IV del D.lgs. 152/06;

- **Miscelazione non in deroga;**

- **Produzione di End of Waste** (operazioni R3, R4 e R5 di cui all'allegato C alla parte IV del D.Lgs.152/06).

La nuova configurazione dell'impianto, come descritta negli elaborati progettuali, sarà articolata secondo le seguenti suddivisioni:

- Zona A: R13 rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona B: D15 rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona C: R13 rifiuti speciali pericolosi – zona esclusiva per batterie al piombo;
- Zona D: zona adibita al trattamento dei rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona D1: R13 – R12 rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona E: parco serbatoi rifiuti liquidi speciali pericolosi e non;
- Zona F: zona adibita al trattamento dei rifiuti speciali pericolosi;
- Zona G: operazioni D13, D14, D15;
- Zona G1: miscelazione dei rifiuti pericolosi ai sensi del D.Lgs. 205/2010;
- Zona H: R3 produzione CSS;
- Zona I: operazioni D14 rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona L: deposito balle MPS;
- Zona M: parco serbatoi oli minerali speciali pericolosi;
- Zona M1: zona cisternette da 1 mc per rifiuti liquidi speciali non pericolosi;

- Zona N: R4 rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona O: R5 rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona P: area di verifica analitica;
- Zona Q: D13 rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona R: R13 rifiuti speciali pericolosi – operazione D15;
- Zona S: area trattamento acque di prima pioggia e acque reflue domestiche;
- Zona T: area adibita a parcheggio;
- Zona U: area cabina Enel – G.E.;
- Zona W: zona adibita al trattamento dei rifiuti speciali non pericolosi;
- Zona X: D8 e D9 rifiuti liquidi speciali non pericolosi;
- Zona Y: zona parco serbatoi rifiuti liquidi da avviare alle operazioni D8 – D9;
- Zona Y: parco serbatoi rifiuti speciali non pericolosi
- Zona Z: R13 – vetro;

Il nuovo insediamento sarà suddiviso nel seguente modo:

- N. 1 edificio comprendente (uffici a):
 - Uffici direzionali.
 - Segreteria amministrativa.
 - Servizi igienici.
- N. 1 edificio di servizio comprendente (uffici b):
 - Locali pesa.
 - Ufficio verifica carico
 - Servizi igienici di stabilimento con annessi spogliatoi.
- N. 1 Pesa, per le operazioni preliminari previste per l'accettazione dei carichi in entrata al centro e la verifica dei pesi dei rifiuti in uscita.
- Parcheggi a servizio personale dell'impianto.
- Parcheggi a servizio mezzi dell'impianto.
- Area di sosta automezzi conferenti i rifiuti all'impianto, per verifica del carico.
- N.1 capannone industriale, esistente, di 2400 mq per ospitare, al coperto, trattamenti e stoccaggio di rifiuti (4).
- N.1 capannone industriale di 625 mq per ospitare al coperto operazioni di smaltimento rifiuti pericolosi (6) + 625 mq di ampliamento (10), per una superficie complessiva pari a 1250 mq.
- Area di manovra automezzi dove avvengono le operazioni di scarico.
- Impianto di trattamento acque meteoriche (2)
- Impianto di trattamento acque reflue domestiche provenienti dal blocco uffici b (3).
- Serie di cassoni per fanghi e solidi della capacità di 24 mc ognuno (Tettoia A / B).
- Area parco serbatoi rifiuti liquidi speciali, pericolosi e non (5).
- Area deposito oli minerali speciali pericolosi (7).
- Area impianto di trattamento rifiuti speciali liquidi operazioni D8-D9 (X);
- Area parco serbatoi rifiuti liquidi speciali non pericolosi D8 – D9 (Y);
- Area R13 – Vetro;
- Area destinata alle cabine Enel (U).
- N. 1 capannone industriale di 1800 mq per ospitare, al coperto, trattamenti e stoccaggio di rifiuti speciali non pericolosi – con produzione di CSS (8)

Ciclo di lavorazione

Il ciclo tecnologico si basa essenzialmente sulle seguenti fasi operative:

- Conferimento dei rifiuti trasportati da automezzo autorizzato;
- Verifica del carico e conferma del codice CER attribuito sul FIR;
- Scarico del rifiuto dell'automezzo e ulteriore controllo della corrispondenza del carico;

Cernita semi-manuale differenziata sui rifiuti solidi e stoccaggio delle frazioni in base allo stato fisico ed al confezionamento.

I rifiuti anche in questo caso potranno essere:

- Solidi e fangosi palabili;

- Liquidi e fangosi pompabili;

- Rifiuti confezionati (secchi di vernice, di oli, detergenti industriali, accumulatori ecc..).

Sistemazione dei rifiuti solidi e fangosi non trattabili negli appositi contenitori, nell'apposita area sempre all'interno di aree contraddistinte dai codici C.E.R.

Sistemazione dei rifiuti liquidi negli appositi contenitori, nell'apposita area contraddistinta dai codici C.E.R.

Invio dei rifiuti liquidi acquosi alle operazioni di smaltimento D8 e D9.

Preparazione del carico dei rifiuti in attesa di essere inviati allo smaltimento definitivo.

Le operazioni di smaltimento, così come definite nell'allegato "B" alla parte IV del D.Lgs. n. 152/06 saranno:

D8 "Trattamento biologico";

D9 "Trattamento chimico-fisico";

D13 "Raggruppamento preliminare";

D14 "Ricondizionamento preliminare";

D15 "Deposito preliminare".

Le operazioni di recupero, così come definite dall'allegato "C" alla parte IV del D.Lgs. 152/06 saranno:

R3 "riciclaggio/recupero delle sostanze organiche non utilizzate come solventi";

R4 "riciclaggio/recupero dei metalli e dei composti metallici";

R5 "riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche";

R12 "scambio di rifiuti per sottoporli a una delle operazioni da R1 a R11";

R13 "messa in riserva dei rifiuti per sottoporli ad una delle operazioni indicate da R1 a R12".

Capacità dell'impianto

La Società è autorizzata attualmente ad accettare in ingresso 67.650 t/anno di rifiuti speciali di cui massimo 9.000 t/anno pericolosi.

Con la modifica sostanziale e la realizzazione delle nuove infrastrutture la Società è autorizzata ad accettare in ingresso 150.000 t/anno di rifiuti di cui massimo 9000 t/anno pericolosi.

Le operazioni autorizzate e i quantitativi

	Operazione	Descrizione dell'attività da svolgere	Limiti (Tonn./anno)
Linea operazioni D (codici CER che entrano in D)	D15	Deposito preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D14	Fino a 10.000 di cui fino a 6.000 di rifiuti pericolosi
	D14	Deposito preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D13	
	D13	Deposito preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D12	
Linea operazioni R (codici CER che entrano in R)	R13	Messa in riserva dei rifiuti per sottoporli a una delle operazioni indicate nei punti da R1 a R12	Fino a 150.000 sui rifiuti non pericolosi di cui fino a 9.000 di rifiuti pericolosi
	R12 ^(*)	Scambio di rifiuti per sottoporli a una delle operazioni indicate da R1 a R11	Fino a 150.000 (di cui fino a 3.000 sui rifiuti pericolosi)
	R5 ^(**)	Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche (inerti, vetro, ecc)	Fino a 5000 di soli rifiuti non pericolosi
	R4 ^(**)	Riciclaggio/recupero dei metalli e dei composti metallici	Fino a 5000 di soli rifiuti non pericolosi
	R3 ^(**)	Recupero delle sostanze organiche non utilizzate come solventi	Fino a 150.000 di soli rifiuti non pericolosi

(*) in mancanza di altro codice R appropriato, può comprendere le operazioni preliminari precedenti al recupero, incluso il pretrattamento come, tra l'altro, la cernita, la frammentazione, la compattazione, la pellettizzazione, l'essiccazione, la triturazione, il condizionamento, il ricondizionamento, la separazione, il raggruppamento prima di una delle operazioni indicate da R1 a R11. La quantità autorizzata relativa a questa operazione è un sottoinsieme della quantità autorizzata in R13.

(**) le quantità relative a queste operazioni sono un sottoinsieme delle quantità R12 (si veda anche il seguente paragrafo 3.4 "garanzie finanziarie");

I CER in ingresso sono i seguenti:

Codice C.E.R.	Tipologia	ZONA STOCCAGGIO	D 13	D 14	D 15	R3	R4	R5	R1 2	R1 3	D 8	D 9	MISCELAZIONE IN DEROGA	Quantitativo (*) per singolo CER t/a	Quantitativo (*) per margine t/a	Capacità di stoccaggio m³	Modalità di stoccaggio	Stato fisico
01 04 09	Scarti di sabbia e argilla	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SP
01 04 13	rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	ZONA A-B	X	X	X			X	X	X				100		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
02 01 01	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	cistern e-fusti	FP
02 01 03	scarti vegetali	ZONA A-B	X	X	X				X	X				1900		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
02 01 04	rifiuti plastici	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
02 01 08*	Rifiuti agrochimici	ZONA R	X	X	X				X	X			X	80		850	big bags-cassoni	SNP
02 01 10	Rifiuti metallici	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
02 02 01	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			300		160	cistern e-fusti	FP
02 02 02	Scarti di tessuti animali	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			180		160	cistern e-fusti	FP
02 02 03	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	ZONA M1-A	X	X	X				X	X	X			130		160-2880	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
02 02 04	fanghi prodotti	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			130		160	cistern e-fusti	FP

	dal trattamento in loco degli effluenti																		
02 03 01	fanghi derivanti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			150		160		cistern e-fusti	FP
02 03 04	scarti inutilizzabili per il consumo e la lavorazione	ZONA M1-A	X	X	X	X			X	X	X			150		160-2880		cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
02 03 05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			100		160		cistern e-fusti	FP
02 04 03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			100		160		cistern e-fusti	FP
02 05 01	Scarti inutilizzabili per il consumo e la trasformazione	ZONA M1-A	X	X	X				X	X	X			100		160-2880		cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
02 05 02	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			100		160		cistern e-fusti	FP

02 06 01	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	ZONA M1-A	X	X	X				X	X	X			690		160-2880	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
02 06 03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			100		160	cistern e-fusti	FP
02 07 01	rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione e della materia prima	ZONA M1-A	X	X	X				X	X	X			60		160-2880	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
02 07 04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	ZONA M1-A	X	X	X				X	X	X			60		160-2880	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
02 07 05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			240		160	cistern e-fusti	FP
03 01 01	scarti di corteccia e sughero	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SP
03 01 04*	Segatura, trucioli, residui di taglio, pannelli di truciolare, e piallaci contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X		X		20		850	big bags-cassoni	SP

03 01 05	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	ZONA Z1	X	X	X	X			X	X			50	1350	big bags-cassoni-cumuli	SP
03 03 07	Scarti della separazione e meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X			6500	2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
03 03 08	Scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X			40	2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
03 03 09	Fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X	900	360	cistern e-fusti	FP
03 03 10	Scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione e meccanica	ZONA M1-A	X	X	X	X			X	X	X	X	6300	160-2880	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
03 03 11	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X	1340	360	cistern e-fusti	FP

	effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10																	
04 01 01	carniccio e frammenti di calcio	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
04 01 04	liquido di concia contenente cromo	ZONA M1	X	X	X				X	X				5		160	cistern e-fusti	L
04 01 05	liquido di concia non contenente cromo	ZONA M1	X	X	X				X	X				5		160	cistern e-fusti	L
04 01 06	Fanghi, prodotti in particolare del trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20		2880-1520	cistern e-fusti	FP
04 01 07	Fanghi, prodotti in particolare del trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20		2880-1520	cistern e-fusti	FP
04 01 08	Cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
04 01 09	Rifiuti dalle operazioni di confezionamento e finitura	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				15		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP

04 02 09	Rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
04 02 21	Rifiuti da fibre tessili grezze	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
04 02 22	Rifiuti da fibre tessili lavorate	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				200		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
05 01 03*	morchie depositate sul fondo di serbatoi	ZONA G	X	X	X				X	X			X	3		800	cistern e-fusti	FP
05 01 09*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	2		800	cistern e-fusti	FP
05 01 13	Fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	cistern e-fusti	FP
06 01 01*	Acido solforico ed acido solforoso	ZONA E	X	X	X				X	X			X	10		200	cistern e-fusti	L
06 02 03*	Idrossido di ammonio	ZONA E	X	X	X				X	X			X	100		200	cistern e-fusti	L
06 02 04*	Idrossido di sodio e potassio	ZONA R	X	X	X				X	X			X	40		850	big bags-cassoni	SNP SP
06 03 13*	Sali e loro soluzioni contenenti metalli pesanti	ZONA R-G-E	X	X	X				X	X			X	10		850-800-200	cistern e-fusti-big bags-cassoni	SNP SP L

06 03 14	Sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alla voce 060311 e 060313	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		100		360	cistern e-fusti	L
06 03 15*	Ossidi metallici contenenti metalli pesanti	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SNP SP
06 03 16	Ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 060315	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
06 05 02*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	5		800	cistern e-fusti	FP
06 05 03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		40		360	cistern e-fusti	FP
06 13 02*	Carbone attivo esaurito (tranne 06 07 02)	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SP
07 01 01*	Soluzione acquose di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X				X	X			X	20		800	cistern e-fusti	L
07 01 03*	Solventi organici alogenati, soluzioni di	ZONA G	X	X	X				X	X			X	100		800	cistern e-fusti	L

	lavaggio ed acque madri																	
07 01 04*	Altri solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X				X	X			X	100		800	cistern e-fusti	L
07 01 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			150		160	cistern e-fusti	FP
07 02 01*	Soluzioni acquose di lavaggio di acque madri	ZONA G	X	X	X				X	X			X	25		800	cistern e-fusti	L
07 02 03*	Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio di acque madri	ZONA G	X	X	X				X	X			X	25		800	cistern e-fusti	L
07 02 04*	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X				X	X			X	25		800	cistern e-fusti	L
07 02 07*	Fondi e residui di reazione, alogenati	ZONA G	X	X	X				X	X			X	25		800	cistern e-fusti	FP
07 02 08*	Altri fondi e residui di reazione	ZONA G	X	X	X				X	X			X	25		800	cistern e-fusti	FP
07 02 09*	Residui di filtrazione e assorbenti	ZONA G	X	X	X				X	X			X	25		800	cistern e-fusti	FP

	esauriti, alogenati																	
07 02 10*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	ZONA G	X	X	X				X	X			X	30		800	cistern e-fusti	FP
07 02 11*	Fanghi prodotti del trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	30		800	cistern e-fusti	FP
07 02 12	Fanghi prodotti in loco degli alimenti, diversi dalla voce 070211	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			200		160	cistern e-fusti	FP
07 02 13	Rifiuti plastici	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				75		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
07 02 14*	Rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	30		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
07 02 15	Rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
07 02 16*	Rifiuti contenenti silicone pericoloso	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	30		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
07 02 17	Rifiuti contenenti silicone diversi da quelli di cui	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				10		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP

	alla voce 07 02 16																	
07 02 99	Rifiuti non specificati altrimenti	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880- 1520	cistern e-fusti- big bags- cassoni	FP SNP SP
07 03 10*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	ZONA G	X	X	X				X	X			X	5	800	cistern e-fusti	FP	
07 03 11*	Fanghi prodotti dal trattament o in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	5	800	cistern e-fusti	FP	
07 03 12	Fanghi prodotti dal trattament o in loco degli effluenti, diversi di quelli di cui alla voce 07 03 11	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			50	160	cistern e-fusti	FP	
07 04 09*	residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati	ZONA G	X	X	X				X	X			X	5	800	cistern e-fusti	FP	
07 05 01*	Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X				X	X			X	50	800	cistern e-fusti	L	
07 05 03*	Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X				X	X			X	40	800	cistern e-fusti	L	

07 05 04*	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X					X	X			X	50		800	cistern e-fusti	L
07 05 10*	Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	ZONA G	X	X	X					X	X			X	30		800	cistern e-fusti	FP
07 05 11*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X					X	X			X	30		800	cistern e-fusti	FP
07 05 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	ZONA M1	X	X	X					X	X	X			100		160	cistern e-fusti	FP
07 05 13*	Rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X					X	X			X	50		850	big bags-cassoni	SNP
07 05 14	Rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13	ZONA A-B	X	X	X					X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
07 06 01*	Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X					X	X			X	50		800	cistern e-fusti	L

07 06 08*	Altri fondi e residui di reazione	ZONA G	X	X	X					X	X			X	10		800	cistern e-fusti	FP
07 06 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi di quelli di cui alla voce 07 06 11	ZONA M1	X	X	X					X	X	X			70		160	cistern e-fusti	FP
07 06 99	Rifiuti non specificati altrimenti	ZONA A-B	X	X	X					X	X				10		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
07 07 04*	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	ZONA R	X	X	X					X	X			X	10		850		
07 07 03*	Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	ZONA G	X	X	X					X	X			X	60		800	cistern e-fusti	L
07 07 11*	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X					X	X			X	10		800	cistern e-fusti	FP
07 07 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi di quelli di cui	ZONA M1	X	X	X					X	X	X			50		160	cistern e-fusti	FP

	alla voce 07 07 11																	
08 01 11*	Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	300		800	cistern e-fusti	L FP
08 01 12	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	ZONA M1	X	X	X				X	X				350		160	cistern e-fusti	L FP
08 01 13*	fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	100		800	cistern e-fusti	FP
08 01 14	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13	ZONA M1	X	X	X				X	X			X	600		160	cistern e-fusti	FP
08 01 15*	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	5		800	cistern e-fusti	FP
08 01 16	Fanghi acquosi contenenti pitture e vernici	ZONA M1	X	X	X				X	X			X	270		160	cistern e-fusti	FP

08 01 17*	Fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	10	800	cistern e-fusti	FP
08 01 18	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17	ZONA M1	X	X	X				X	X			X	150	160	cistern e-fusti	FP
08 01 19*	sospension e acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	ZONA E	X	X	X				X	X			X	25	200	cistern e-fusti	L
08 01 20	sospension i acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	ZONA J	X	X	X				X	X			X	400	680	cistern e-fusti	L
08 01 21*	residui di vernici o di sverniciatori	ZONA G	X	X	X				X	X			X	50	800	cistern e-fusti	L FP
08 01 99	rifiuti non specificati altrimenti	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10	2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP

08 02 01	Polveri di scarto di rivestimenti	ZONA A-B	X	X	X				X	X			10		2880-1520	big bags-cassoni	SP
08 02 02	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	ZONA M1	X	X	X				X	X		X	180		160	cistern e-fusti	FP
08 03 07	Fanghi acquosi contenenti inchiostro	ZONA M1	X	X	X				X	X		X	40		160	cistern e-fusti	FP
08 03 08	Rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro	ZONA J	X	X	X				X	X		X	40		680	cistern e-fusti	L
08 03 12*	Scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X		X	20		800	cistern e-fusti	FP
08 03 13	Scarti di inchiostro, diversi di cui alla voce 08 03 12	ZONA Y-M1	X	X	X				X	X		X	20			cistern e-fusti	L FP
08 03 14*	Fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X		X	10		800	cistern e-fusti	FP
08 03 15	Fanghi di inchiostro diversi da quelli di cui alla voce 080314	ZONA M1	X	X	X				X	X		X	10		160	cistern e-fusti	FP
08 03 16*	Residui di soluzioni chimiche per incisione	ZONA G	X	X	X				X	X		X	5		800	cistern e-fusti	L FP
08 03 17*	Toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X		X	20		850	big bags-cassoni	SNP SP

08 03 18	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
08 04 09*	Adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	300		850	big bags-cassoni	SNP SP
08 04 10	adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09	ZONA A-B	X	X	X				X	X				230		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
08 04 13*	Fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	20		800	cistern e-fusti	FP
08 04 14	Fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13	ZONA M1	X	X	X				X	X			X	20		160	cistern e-fusti	FP
08 04 15*	Rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre	ZONA E	X	X	X				X	X			X	150		200	cistern e-fusti	L

	sostanze pericolose																	
08 04 16	Rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15	ZONA J	X	X	X				X	X			X	40		680	cistern e-fusti	L
08 05 01*	Isocianati di scarto	ZONA E	X	X	X				X	X			X	30		200	cistern e-fusti	L
09 01 01*	Soluzioni di sviluppo e attivanti a base acquose	ZONA E	X	X	X				X	X			X	100		200	cistern e-fusti	L
09 01 02*	Soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa	ZONA E	X	X	X				X	X			X	100		200	cistern e-fusti	L
09 01 03*	Soluzioni di sviluppo a base di solventi	ZONA E	X	X	X				X	X			X	20		200	cistern e-fusti	L
09 01 04*	Soluzioni fissative	ZONA E	X	X	X				X	X			X	20		200	cistern e-fusti	L
09 01 05*	Soluzioni di lavaggio e soluzioni di arresto – fissaggio	ZONA E	X	X	X				X	X			X	20		200	cistern e-fusti	L
09 01 06*	Rifiuti contenenti argento prodotti dal trattamento in loco di rifiuti fotografici	ZONA R	X	X	X				X	X			X	20		850	big bags-cassoni	SNP SP
09 01 07	Carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				150		2880-1520	big bags-cassoni	SNP

	dell'argento																	
09 01 08	carta e pellicole per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
09 01 11*	Macchine fotografiche e monouso contenenti batterie incluse nelle voci 160601, 160602, o 160603	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SNP
09 01 12	macchine fotografiche e monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
10 01 01	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SP
10 01 02	Ceneri leggeri di carbone	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SP
10 01 03	Ceneri leggeri di torba e di legno non trattato	ZONA Z1	X	X	X				X	X				10		1350	big bags-cassoni-cumuli	SP
10 01 04*	ceneri leggere di olio combustibile	ZONA R	X	X	X				X	X			X	5		850	big bags-cassoni	SP

	e e polveri di caldaia																	
10 01 05	Rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
10 01 14*	Ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincerimento, contenente sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	5		850	big bags-cassoni	SP
10 01 15	Ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 14	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SP
10 01 18*	Rifiuto prodotto dalla depurazione e dei fumi, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SNP SP
10 01 19	Rifiuti prodotti dalla depurazione e dei fumi	ZONA A-B	X	X	X				X	X				40		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP

10 02 07*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10	850	big bags-cassoni	SNP SP
10 02 08	Rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10	2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
10 02 10	scaglie di laminazione	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10	2880-1520	big bags-cassoni	SP
10 02 13*	Fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	10	800	cisterne-fusti	FP
10 02 14	Fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10	2880-1520	cisterne-fusti	FP
10 02 15	Altri fanghi e residui di filtrazione	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5	2880-1520	cisterne-fusti	FP
10 03 15*	schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con	ZONA E	X	X	X				X	X			X	5	200	cisterne-fusti	L

	l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose																	
10 03 19*	Polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SP
10 03 20	Polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SP
10 03 21*	altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle) contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	5		850	big bags-cassoni	SP
10 03 26	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	cistern e-fusti	FP
10 11 03	Scarti di materiali in fibra a base di vetro	ZONA Z	X	X	X			X	X	X	X			5		1050	big bags-cassoni-cumuli	SP
10 11 05	polveri e particolato	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SP
10 11 10	Scarti di mescole non sottoposte	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP

	a trattament o termico																	
10 11 12	rifiuti da vetro diversi di quelli di cui alla voce 10 11 11*	ZONA Z	X	X	X				X	X				5		1050	big bags- cassoni -cumuli	SNP SP
10 11 14	Lucidature di vetro e fanghi di macinazion e	ZONA A-B	X	X	X				X	X				45		2880- 1520	cistern e-fusti	FP
10 11 19*	rifiuti solidi prodotti dal trattament o in loco degli effluenti contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	5		850	big bags- cassoni	SNP SP
10 12 01	scarti di mescole non sottoposte a trattament o termico	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880- 1520	cistern e-fusti- big bags- cassoni	FP SNP SP
10 12 03	polveri e particolato	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880- 1520	big bags- cassoni	SP
10 12 06	Stampi di scarto	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880- 1520	big bags- cassoni	SNP
10 12 08	Scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattament o termico)	ZONA A-B	X	X	X				X	X				15		2880- 1520	big bags- cassoni	SNP SP
10 12 12	rifiuti da operazioni di smaltitura	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880- 1520	cistern e-fusti- big	FP SNP SP

	diversi di quelli di cui alla voce 10 12 11*																	bags-cassoni	
10 13 11	Rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20			2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
10 13 14	Rifiuti e fanghi di cemento	ZONA A-B	X	X	X				X	X				15			2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
11 01 08*	Fanghi di fosfatazione	ZONA G	X	X	X				X	X			X	30			800	cistern e-fusti	FP
11 01 10	Fanghi e residui di filtrazione, diversi di cui alla voce 11 01 09	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20			2880-1520	cistern e-fusti	FP
11 01 12	Soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 01 11	ZONA M1	X	X	X				X	X				20			160	cistern e-fusti	L
11 01 13*	Rifiuti di grassaggio contenenti sostanze pericolose	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	30			850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
11 01 14	Rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20			2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
11 02 06	Rifiuti della lavorazione idrometallu	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10			2880-1520	cistern e-fusti-big	FP SNP SP

	quelli di cui alla voce 12 01 14																	
12 01 16*	Materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	25		850	big bags-cassoni	SNP SP
12 01 17	Materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
12 01 18*	Fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	ZONA G	X	X	X				X	X			X	10		800	cistern e-fusti	FP
12 01 20*	Corpi di utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	20		850	big bags-cassoni	SNP SP
12 01 21	Corpi di utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
12 03 01*	Soluzioni acquose di lavaggio	ZONA E	X	X	X				X	X			X	100		200	cistern e-fusti	L
13 01 05*	Emulsioni clorurate	ZONA M	X	X	X				X	X			X	5		350	cistern e-fusti	L
13 01 09*	Oli minerali per circuiti idraulici, clorurati	ZONA M	X	X	X				X	X			X	30		350	cistern e-fusti	L

13 02 05*	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	ZONA M	X	X	X					X	X			X	100		350	cistern e-fusti	L
13 02 08*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	ZONA M	X	X	X					X	X			X	50		350	cistern e-fusti	L
13 05 02*	Fanghi di prodotti di separazione e olio/acqua	ZONA G	X	X	X					X	X			X	250		800	cistern e-fusti	FP
13 05 03*	Fanghi da collettori	ZONA G	X	X	X					X	X			X	40		800	cistern e-fusti	FP
13 05 06*	Oli prodotti dalla separazione e olio/acqua	ZONA M	X	X	X					X	X			X	40		350	cistern e-fusti	L
13 07 01*	Olio combustibile e carburante diesel	ZONA M	X	X	X					X	X			X	40		350	cistern e-fusti	L
13 07 02*	Petrolio	ZONA M	X	X	X					X	X			X	40		350	cistern e-fusti	L
13 07 03*	Altri carburanti (comprese le miscele)	ZONA M	X	X	X					X	X			X	50		350	cistern e-fusti	L
13 08 01*	Fanghi ed emulsioni prodotti dai processi di dissalazione	ZONA G	X	X	X					X	X			X	50		800	cistern e-fusti	FP
13 08 02*	Altre emulsioni	ZONA M	X	X	X					X	X			X	100		350	cistern e-fusti	L
14 06 03*	Altri solventi e	ZONA E	X	X	X					X	X			X	350		200	cistern e-fusti	L

	miscele di solventi																	
14 06 04*	Fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	10		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
14 06 05*	Fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	200		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
15 01 01	imballaggi i/n carta e cartone	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				5000		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
15 01 02	imballaggi in plastica	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				1800		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
15 01 03	imballaggi in legno	ZONA Z1	X	X	X	X			X	X				350		1350	big bags-cassoni-cumuli	SNP
15 01 04	imballaggi metallici	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				200		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
15 01 05	Imballaggi in materiali compositi	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
15 01 06	imballaggi in materiali misti	ZONA A-B	X	X	X	X	X		X	X				10000		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
15 01 07	imballaggi in vetro	ZONA Z	X	X	X			X	X	X				1200		1050	big bags-cassoni-cumuli	SNP
15 01 09	imballaggi in materia tessile	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	ZONA R	X	X	X				X	X			X	250		850	big bags-cassoni	SNP

15 01 11*	Imballaggi metallici compresi i contenitori a pressione vuoti	ZONA R	X	X	X					X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SNP
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti(inclusi filtri dell'oli non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X					X	X			X	100		850	big bags-cassoni	SNP
15 02 03	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	ZONA A-B	X	X	X	X				X	X				300		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 03	pneumatici fuori uso	ZONA A-B	X	X	X	X				X	X				100		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 04*	veicoli inutilizzabili	ZONA R	X	X	X					X	X			X	80		850	big bags-cassoni	SNP
16 01 06	veicoli fuori uso, non contenenti liquidi né altre componenti pericolose	ZONA A-B	X	X	X					X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 07*	Filtri dell'olio	ZONA R	X	X	X					X	X			X	40		850	big bags-cassoni	SNP
16 01 08*	Componenti contenenti mercurio	ZONA R	X	X	X					X	X			X	50		850	big bags-cassoni	SNP

16 01 10*	Componenti esplosivi (ad es. "air – bag")	ZONA R	X	X	X				X	X			X	50		850	big bags-cassoni	SNP
16 01 11*	Pastiglie per freni, contenenti amianto	ZONA R	X	X	X				X	X			X	50		850	big bags-cassoni	SNP
16 01 12	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 13*	liquidi per freni	ZONA E	X	X	X				X	X			X	30		200	cistern e-fusti	L
16 01 14*	Liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	ZONA E	X	X	X				X	X			X	20		200	cistern e-fusti	L
16 01 15	Liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	ZONA M1	X	X	X				X	X				10		160	cistern e-fusti	L
16 01 16	serbatoi per gas liquido	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				30		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 17	metalli ferrosi	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				30		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 18	metalli non ferrosi	ZONA A-B	X	X	X				X	X				30		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 19	Plastica	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				30		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 01 20	Vetro	ZONA Z	X	X	X			X	X	X				30		1050	big bags-cassoni-cumuli	SNP
16 01 21*	Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a	ZONA R	X	X	X				X	X			X	50		850	big bags-cassoni	SNP

	16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14																	
16 01 22	componenti non specificati altrimenti	ZONA A-B	X	X	X	X	X	X	X	X				30		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 02 10*	Apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09	ZONA R	X	X	X				X	X			X	30		850	big bags-cassoni	SNP
16 02 11*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluoro carburi	ZONA R	X	X	X				X	X			X	270		850	big bags-cassoni	SNP
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	ZONA R	X	X	X				X	X			X	60		850	big bags-cassoni	SNP
16 02 14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	ZONA A-B	X	X	X	X	X	X	X	X				30		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 02 15*	Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	30		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP

16 02 16	Componenti rimosse da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	ZONA A-B	X	X	X	X	X	X	X	X				30		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 03 03*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	100		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 03 04	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	ZONA M1-A	X	X	X				X	X			X	750		160-2880	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 03 05*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	20		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 03 06	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05 i	ZONA M1-A	X	X	X				X	X			X	200		160-2880	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 05 06*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	30		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 05 07*	Sostanze chimiche inorganiche e di scarto contenenti o costituite da	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	30		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP

	sostanze pericolose																	
16 05 09	Sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
16 06 01*	Batterie al piombo	ZONA C	X	X	X				X	X			X	1660		660	big bags-cassoni	SNP
16 06 02*	Batterie al nichel-cadmio	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SNP
16 06 03*	batterie contenenti mercurio	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SNP
16 06 04	Batterie alcaline (tranne 16 03 03)	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 06 05	altre batterie ed accumulatori	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 06 06*	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	ZONA R			X								X	10		850	big bags-cassoni	SNP SP
16 07 08*	rifiuti contenenti olio	ZONA R			X								X	10		850	big bags-cassoni	SNP SP
16 07 09*	rifiuti contenenti altre sostanze pericolose	ZONA R			X								X	10		850	big bags-cassoni	SNP SP
16 08 01	Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio,	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP

	rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)																	
16 08 02*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	ZONA R	X	X	X				X	X			X	20		850	big bags-cassoni	SNP
16 08 03	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
16 08 07*	Catalizzatori esauriti contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850	big bags-cassoni	SNP
16 10 01*	soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	ZONA E			X								X	10		200	cistern e-fusti	L
16 10 02	soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01	ZONA J	X	X	X				X	X			X	330		680	cistern e-fusti	L
16 10 03*	Concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	10		850		

16 11 06	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diverse da quelle di cui alla voce 16 11 05	ZONA A-B	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
17 01 01	Cemento	ZONA A-B	X	X	X				X	X				40		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
17 01 02	Mattoni	ZONA A-B	X	X	X				X	X				40		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
17 01 03	Mattonelle e ceramiche	ZONA A-B	X	X	X				X	X				40		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
17 02 01	Legno	ZONA Z1	X	X	X	X			X	X				40		1350	big bags-cassoni-cumuli	SNP
17 02 02	Vetro	ZONA Z	X	X	X			X	X	X				40		1050	big bags-cassoni-cumuli	SNP
17 02 03	Plastica	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				40		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 02 04*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	ZONA R	X	X	X				X	X		X		60		850	big bags-cassoni	SNP
17 03 01*	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	ZONA R	X	X	X				X	X		X		5		850	big bags-cassoni	SNP SP
17 03 02	Miscele bituminose diverse da quelle di	ZONA A-B	X	X	X				X	X				40		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP

	cui alla voce 17 03 01																	
17 03 03*	Catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	ZONA R	X	X	X				X	X			X	25		850	big bags-cassoni	SNP SP
17 04 01	rame, bronzo e ottone	ZONA A-B	X	X	X				X	X				40		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 04 02	alluminio	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 04 03	Piombo	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 04 04	Zinco	ZONA A-B	X	X	X				X	X				30		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 04 05	Ferro e acciaio	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				300		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 04 06	Stagno	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 04 07	Metalli misti	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 04 10*	Cavi impregnati di olio, di catrame di carbone, o di altre sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	30		850	big bags-cassoni	SNP
17 04 11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	ZONA A-B	X	X	X	X	X		X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
17 05 03*	Terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	30		850	big bags-cassoni	SNP SP

17 05 04	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
17 05 05*	Fanghi di dragaggio contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	20		800	cistern e-fusti	FP
17 05 06	Fanghi di dragaggio, diversa di quella di cui alla voce 17 05 05	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	cistern e-fusti	FP
17 05 07*	Pietrisco per massicciate ferroviarie, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	30		850	big bags-cassoni	SNP SP
17 05 08	pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 17 05 07	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
17 06 01*	Materiali isolanti contenenti amianto	ZONA R	X	X	X				X	X			X	30		850	big bags-cassoni	SNP SP
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	30		850	big bags-cassoni	SNP SP
17 06 04	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci	ZONA A-B	X	X	X			X	X	X				100		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP

	170601 170603																	
17 06 05*	Materiale di costruzione contenente amianto	ZONA R	X	X	X				X	X			X	380		850	big bags-cassoni	SNP SP
17 08 02	Materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	ZONA A-B	X	X	X				X	X				90		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
17 09 03*	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	ZONA R-G	X	X	X				X	X			X	10		850-800	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
17 09 04	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alla voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	ZONA A-B	X	X	X	X	X	X	X	X				30		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
18 01 04	Rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature , lenzuola,	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP

	indumenti monouso, assorbenti igienici)																	
18 01 06*	Sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	100		850	big bags-cassoni	SNP
18 01 07	Sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	ZONA J	X	X	X				X	X	X			5		680	cistern e-fusti	L
18 01 08*	Medicinali citotossici e citostatici	ZONA R	X	X	X				X	X			X	100		850	big bags-cassoni	SNP
18 01 09	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08	ZONA A-B	X	X	X				X	X				5		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 01 10*	Carbone attivo	ZONA R	X	X	X				X	X			X	200		850	big bags-cassoni	SP
19 01 12	Ceneri pesanti e scorie	ZONA A-B	X	X	X				X	X				400		2880-1520	big bags-cassoni	SP
19 05 01	parte di rifiuti urbani e simili non compostata	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				100		2880-1520	cistern e-fusti-big bags-cassoni	FP SNP SP
19 07 03	Percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 19 07 02*	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		350		360	cistern e-fusti	L
19 08 01	vaglio	ZONA A-B	X	X	X				X	X				100		2880-1520	cistern e-fusti	FP
19 08 02	rifiuti dell'eliminazione	ZONA A-B	X	X	X				X	X				100		2880-1520	cistern e-fusti	FP

	zione della sabbia																	
190805	Fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		140		360	cistern e-fusti	FP
19 08 07*	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	ZONA G	X	X	X				X	X			X	10		800	cistern e-fusti	FP
19 08 11*	Fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	ZONA G	X	X	X				X	X			X	60		800	cistern e-fusti	FP
19 08 12	Fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		80		360	cistern e-fusti	FP
19 08 13*	Fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	ZONA G	X	X	X				X	X			X	150		800	cistern e-fusti	FP
19 08 14	Fanghi prodotti da altri trattamenti	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		770		360	cistern e-fusti	FP

	delle acque reflue industriali																	
19 09 01	rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione vaglio primari	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 09 02	fanghi prodotti dai processi della chiarificazione dell'acqua	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		150		360	cistern e-fusti	FP
19 09 04	carbone attivo esaurito	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SP
19 09 05	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	ZONA A-B	X	X	X				X	X				200		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 10 01	Rifiuti di ferro e acciaio	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 10 02	Rifiuti di metalli non ferrosi	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 10 03*	Fluff – frazione leggera e polveri contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	25		850	big bags-cassoni	SP
19 10 04	fluff - frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03	ZONA A-B	X	X	X				X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SP
19 12 01	carta e cartone	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP

19 12 02	metalli ferrosi	ZONA A-B						X		X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 12 03	metalli non ferrosi	ZONA A-B	X	X	X			X		X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 12 04	Plastica e gomma	ZONA A-B	X	X	X	X				X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 12 05	Vetro	ZONA Z	X	X	X				X	X	X				10		1050	big bags-cassoni-cumuli	SNP
19 12 06*	Legno contenente sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X					X	X			X	20		850	big bags-cassoni	SNP
19 12 07	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	ZONA Z1	X	X	X	X				X	X				20		1350	big bags-cassoni-cumuli	SNP
19 12 08	prodotti tessili	ZONA A-B	X	X	X					X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
19 12 09	minerali (ad esempio sabbia, rocce)	ZONA A-B	X	X	X					X	X				20		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
19 12 10	rifiuti combustibili (CDR: combustibili e derivato da rifiuti)	ZONA A-B	X	X	X	X				X	X				10		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
19 12 11*	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X					X	X			X	20		850	big bags-cassoni	SNP SP

19 12 12	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento o meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	ZONA A-B	X	X	X	X				X	X			20	2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
19 13 01*	rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni contenenti sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X					X	X		X	100	850	big bags-cassoni	SNP SP
19 13 02	Rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01	ZONA A-B	X	X	X					X	X			390	2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
19 13 04	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03	ZONA A-B	X	X	X					X	X			50	2880-1520	cistern e-fusti	FP
19 13 06	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda diverse da quelle di	ZONA Y	X	X	X					X	X	X	X	275	360	cistern e-fusti	FP

	cui alla voce 19 13 05*																		
19 13 08	rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento dell'acqua di falda deversi da quelli di cui alla voce 19 13 07*	ZONA Y	X	X	X				X	X	X	X		240		360		cistern e-fusti	L
20 01 01	Carta e cartone	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				3000		2880-1520	big bags-cassoni	SNP	
20 01 02	Vetro	ZONA Z	X	X	X			X	X	X				100		1050	big bags-cassoni-cumuli	SNP	
20 01 08	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	ZONA A-B	X	X	X				X	X				100		2880-1520	big bags-cassoni	SNP	
20 01 10	Abbigliamento	ZONA A-B	X	X	X				X	X				150		2880-1520	big bags-cassoni	SNP	
20 01 11	prodotti tessili	ZONA A-B	X	X	X				X	X				105		2880-1520	big bags-cassoni	SNP	
20 01 21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	ZONA R	X	X	X				X	X			X	100		850	big bags-cassoni	SNP	
20 01 23*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi	ZONA R	X	X	X				X	X			X	35		850	big bags-cassoni	SNP	

20 01 25	oli e grassi comestibili	ZONA M1	X	X	X				X	X			250		160	cistern e-fusti	L
20 01 27*	vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose	ZONA E	X	X	X				X	X		X	5		200	cistern e-fusti	L
20 01 31*	Medicinali citotossici e citostatici	ZONA R	X	X	X				X	X		X	20		850	big bags- cassoni	SNP
20 01 32	Medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31	ZONA A-B	X	X	X				X	X			100		2880- 1520	big bags- cassoni	SNP
20 01 33*	Batterie ed accumulato ri di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02, 16 06 03 nonché batterie e accumulato ri non suddivisi contenenti tali batterie	ZONA C	X	X	X				X	X		X	20		660	big bags- cassoni	SNP
20 01 34	Batterie ed accumulato ri diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X			100		2880- 1520	big bags- cassoni	SNP
20 01 35*	apparecchi ature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X		X	5		850	big bags- cassoni	SNP

20 01 36	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	ZONA A-B	X	X	X	X	X	X	X	X				100		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
20 01 37*	legno contenente sostanze pericolose	ZONA R	X	X	X				X	X			X	30		850	big bags-cassoni	SNP
20 01 38	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	ZONA Z1	X	X	X	X			X	X				100		1350	big bags-cassoni-cumuli	SNP
20 01 39	Plastica	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				700		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
20 01 40	Metallo	ZONA A-B	X	X	X		X		X	X				200		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
20 01 99	altre frazioni non specificate altrimenti	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				1000		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
20 02 01	Rifiuti biodegradabili	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				400		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
20 02 02	terra e roccia	ZONA A-B	X	X	X				X	X				100		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
20 02 03	altri rifiuti non biodegradabili	ZONA A-B	X	X	X				X	X				50		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
20 03 01	rifiuti urbani non differenziati	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				7500 0		2880-1520	big bags-cassoni	SNP

20 03 03	residui della pulizia stradale	ZONA A-B	X	X	X				X	X				400		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP
20 03 04	fanghi dalle fosse settiche	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			850		160	cistern e-fusti	FP
20 03 06	Rifiuti della pulizia delle fognature	ZONA M1	X	X	X				X	X	X			980		160	cistern e-fusti	FP
20 03 07	rifiuti ingombranti	ZONA A-B	X	X	X	X	X	X	X	X				1000		2880-1520	big bags-cassoni	SNP
20 03 99	rifiuti urbani non specificati altrimenti	ZONA A-B	X	X	X	X			X	X				5000		2880-1520	big bags-cassoni	SNP SP

(*) Le puntuali quantità ivi riportate sono puramente indicative e non vincolanti. è garantito il rispetto delle quantità complessive di rifiuti trattati annualmente.

Aree di stoccaggio

Le aree di stoccaggio nell'impianto, come da planimetria allegata, sono:

ZONA A dotata di pavimentazione in calcestruzzo armato industriale ove saranno stazionati una serie di cassoni scarrabili di varie volumetrie che ospiteranno rifiuti speciali non pericolosi destinati alle operazione R13.

ZONA B dotata di pavimentazione in calcestruzzo armato industriale ove saranno stazionati una serie di cassoni scarrabili di varie volumetrie che ospiteranno rifiuti speciali non pericolosi destinati alle operazioni D15.

ZONA D: capannone di 2400 mq, individuato in planimetria con il numero 4, dotato di pavimentazione in calcestruzzo armato industriale al cui interno si individuano le seguenti zone:

- zona D1 adibita alla riduzione volumetrica e cernita rifiuti speciali non pericolosi (R13 -R12);
- zona I adibita all' operazione D14 per rifiuti speciali non pericolosi;
- zona L adibita al deposito delle materie prime secondarie (CSS prodotto);
- zona Q adibita all'operazione D13 per rifiuti speciali non pericolosi;
- zona V adibita all'impianto di selezione multimateriale per rifiuti speciali non pericolosi;
- zona O dotata di pavimentazione in calcestruzzo armato industriale ove sono stazionati una serie di cassoni scarrabili di varie volumetrie che ospiteranno i rifiuti speciali non pericolosi destinati all'operazione R5;
- Zona N dotata di pavimentazione in calcestruzzo armato industriale ove saranno stazionati una serie di cassoni scarrabili di varie volumetrie che ospiteranno i rifiuti speciali non pericolosi destinati all'operazione R4.

ZONA E: tettoia che ospiterà una batteria di 5 serbatoi fissi per rifiuti liquidi speciali, pericolosi e non, nel dettaglio:

- S1 e S2 aventi le capacità di 30000 l;
- S3, S4 e S5 aventi le capacità di 12000 l.

I serbatoi saranno posti all'interno di adeguati bacini di contenimento, in apposita area con pavimentazione antistante, opportunamente impermeabilizzata.

ZONA F: capannone esistente con ampliamento di progetto, individuato in planimetria con il numero 6 (esistente) e 10 (ampliamento), da adibire al trattamento dei rifiuti speciali pericolosi (D13-D14-D15-R12-R13). In esso si individuano 3 zone:

- ZONA C zona esclusiva per batterie al piombo (R13 - R12);
- ZONA G area operazioni D13, D14, D15;
- ZONA G1 adibita alla miscelazione di rifiuti pericolosi in deroga al D.Lgs. 205/2010.

ZONA R: tettoie ove alloggiare una serie di cassoni scarrabili di varie volumetrie che ospiteranno rifiuti speciali non pericolosi destinati alle operazioni R13 – D15;

ZONA M ove sono collocati 2 serbatoi, alloggiati in apposita area di contenimento con pavimentazione antistante opportunamente impermeabilizzata, adibiti alla raccolta degli oli esausti (CER con marginale 13);

ZONA M1 ove alloggiano le cisternette da 1 mc, per ospitare i fanghi ed altre soluzioni liquide speciali non pericolose, si precisa che bacino di contenimento sarà diviso, come meglio descritto negli elaborati.

ZONA W: capannone industriale di 1800 mq, individuato in planimetria con il numero 8, al cui interno si individuano 5 zone:

- zona H adibita alla produzione di CSS (R3), ospiterà un impianto di tritovagliatura;
- zona D1 adibita alla riduzione volumetrica e cernita rifiuti speciali non pericolosi (R13 - R12);
- zona L adibita al deposito delle materie prime secondarie;

ZONA X: area adibita all'impianto chimico-fisico e biologico per il trattamento dei rifiuti liquidi speciali e non pericolosi, operazioni D8 – D9;

ZONA Y: area parco serbatoi rifiuti speciali liquidi non pericolosi, operazioni D8 e D9;

ZONA J: zona parco serbatoi rifiuti speciali non pericolosi;

ZONA Z: area di circa 355 mq, dotata di pavimentazione in calcestruzzo armato industriale al cui interno sarà presente una griglia di raccolta acque meteoriche che confluiranno in una vasca di accumulo, periodicamente svuotata da ditta autorizzata. Questa area sarà adibita alla messa in riserva (R13) del vetro.

ZONA P: area dedicata alla verifica analitica dei rifiuti.

Attività previste

Attività non rientranti nelle categorie IPPC

Rientrano in questa rappresentazione i rifiuti speciali non pericolosi sottoposti alle sole operazioni di: Miscelazione non in deroga; D15; D14; D13; R12; R13.

Quantitativo massimo in entrata: 150.000 ton/anno

Tipologia di rifiuti: vedi elenco codici CER allegato dei rifiuti non pericolosi sottoponibili alle operazioni D15; D14; D13; R12; R13.

Rifiuti che possono essere prodotti: 19 12 12 - 19 02 03;

Consumi: Energia Elettrica;

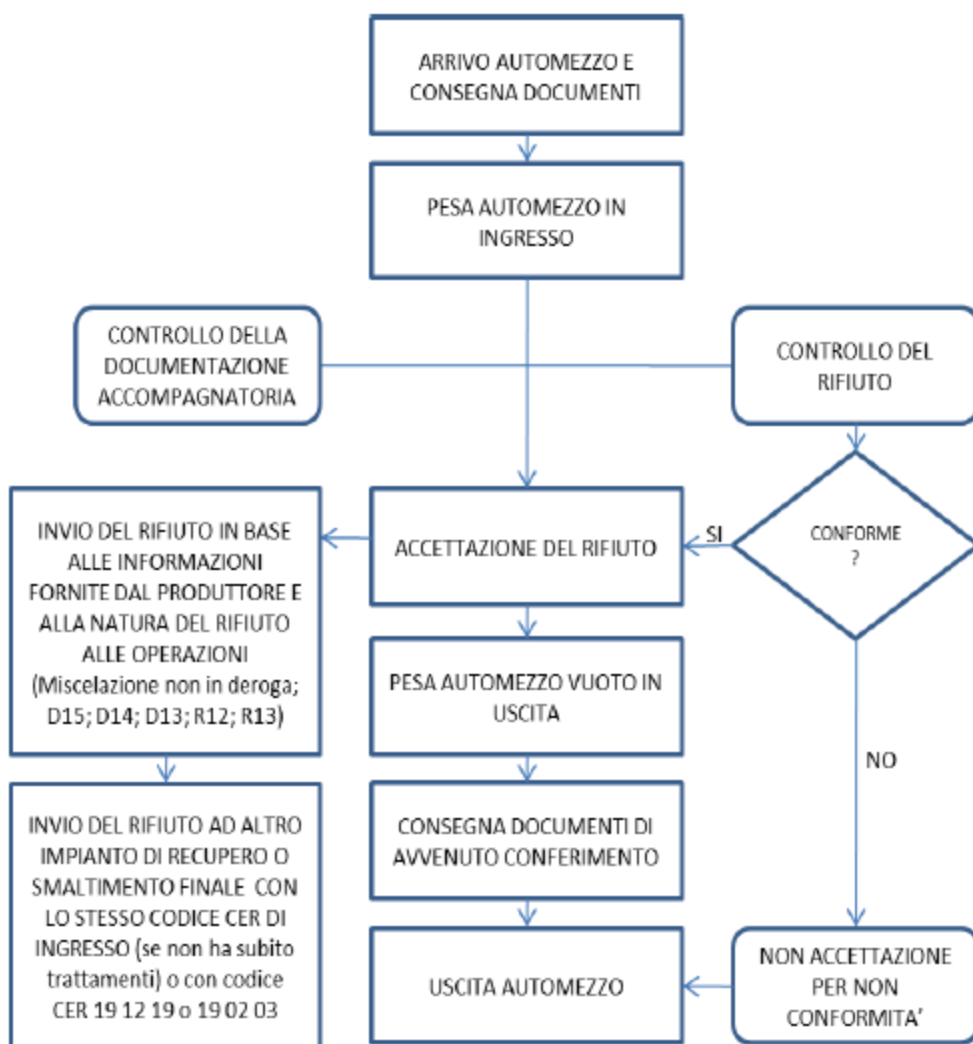
Temperatura: Ambiente;

Ausiliari: Nessuno;

Possibili emissioni: Emissioni di tipo diffuso ed emissioni di tipo convogliato. Il capannone in cui sono svolte le operazioni è dotato di impianto con sistema di abbattimento con filtro a maniche.

Scarichi: il processo non porta alla formazione di acque reflue.

Schema a blocchi attività non IPPC



Schema a blocchi attività di produzione di MPS

Rientrano in questa rappresentazione i rifiuti speciali non pericolosi sottoposti alle sole operazioni R3; R4; R5.

Quantitativo massimo in entrata: 150.000 ton/anno

Tipologia di rifiuti: vedi elenco codici CER allegato dei rifiuti non pericolosi sottoponibili alle operazioni R3; R4; R5.

Rifiuti che possono essere prodotti: 19 12 12 altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 a seguito della selezione e cernita dei materiali in ingresso.

Consumi: Energia Elettrica;

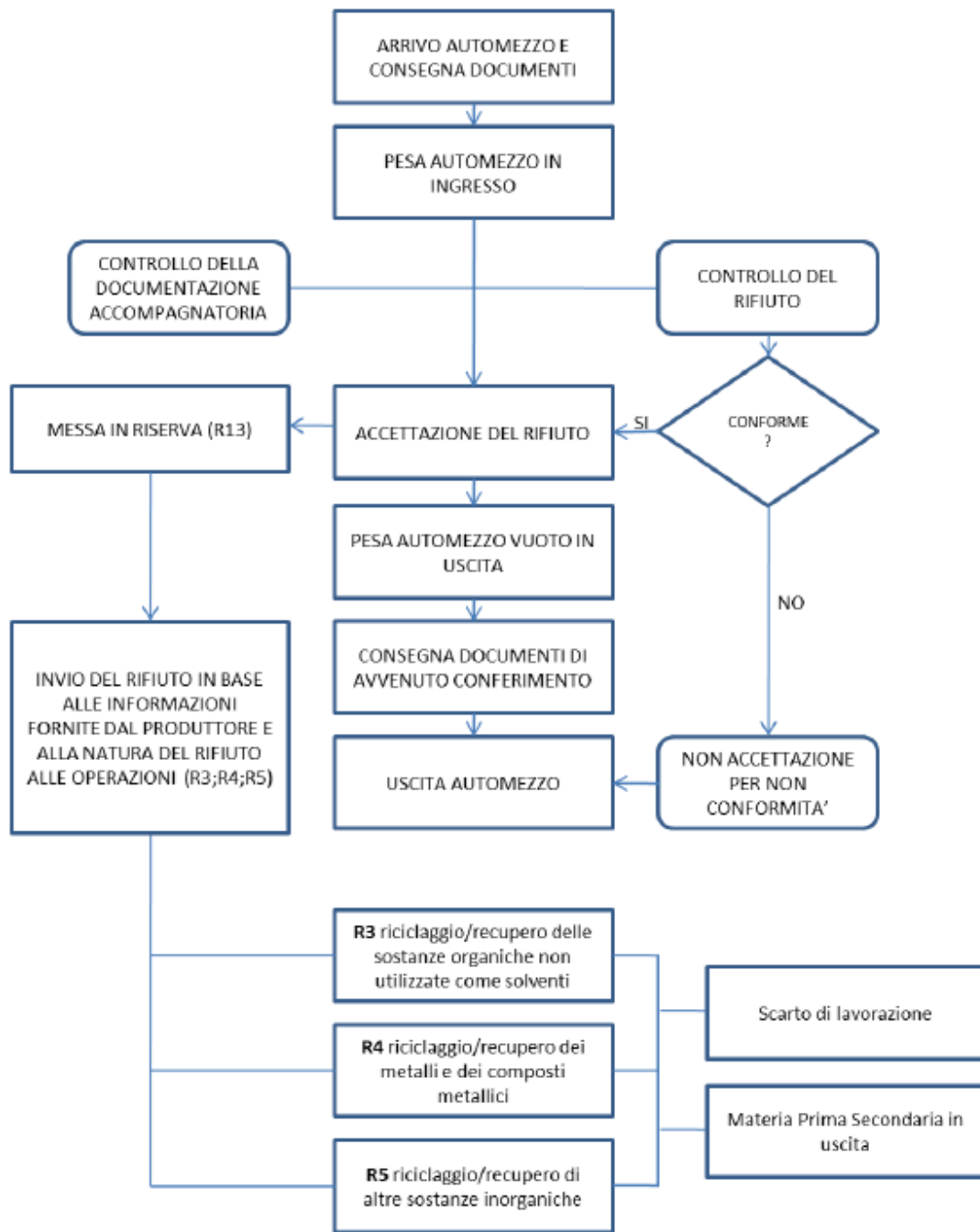
Temperatura: Ambiente;

Ausiliari: Nessuno;

Possibili emissioni: Emissioni di tipo diffuso ed emissioni di tipo convogliato. Il capannone in cui sono svolte le operazioni è dotato di impianto con sistema di abbattimento con filtro a maniche.

Scarichi: il processo non porta alla formazione di acque reflue.

Schema a blocchi attività di produzione di MPS



Schema a blocchi attività rientranti nelle categorie IPPC 5.1 d)

Rientrano in questa rappresentazione i rifiuti speciali pericolosi sottoposti alle operazioni di Miscelazione in deroga, D15; D14; D13; R12; R13;

Quantitativo massimo in entrata: 9.000 ton/anno;

Tipologia di rifiuti: vedi elenco codici CER allegato dei rifiuti pericolosi;

Consumi: Energia Elettrica;

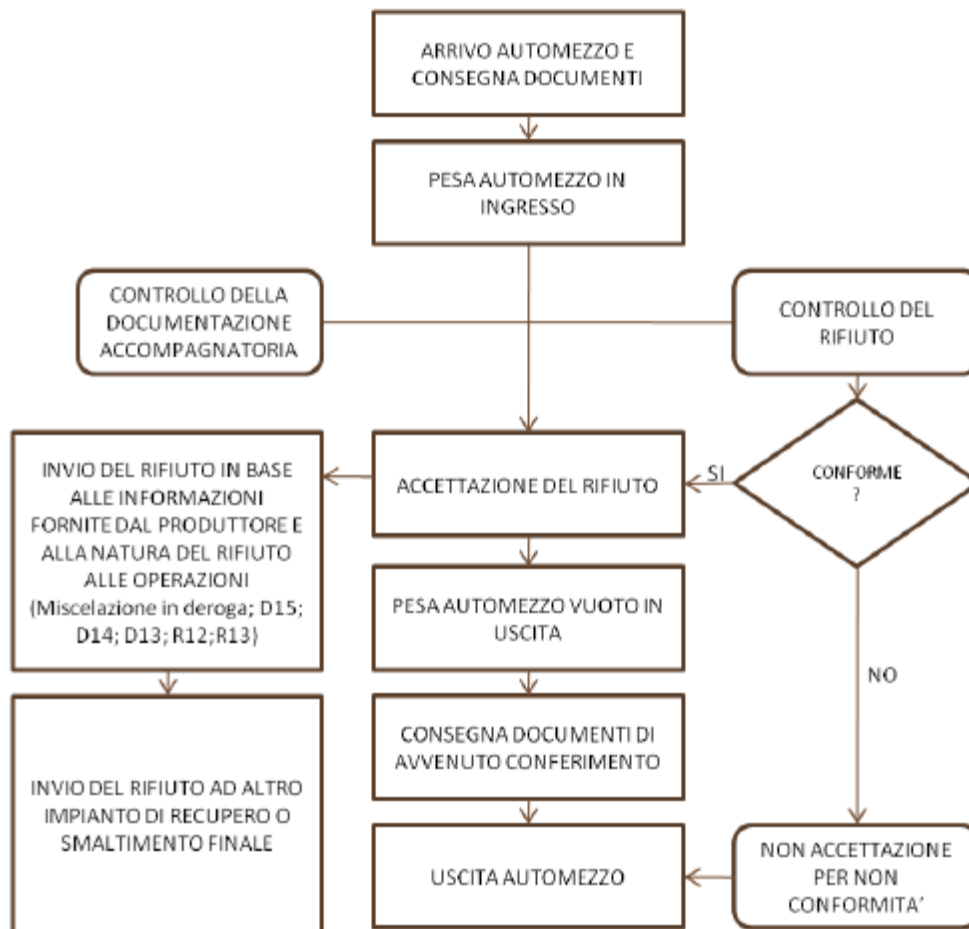
Temperatura: Ambiente;

Ausiliari: Nessuno;

Possibili emissioni: Emissioni di tipo diffuso;

Scarichi: il processo non porta alla formazione di acque reflue.

Schema a blocchi attività rientranti nelle categorie IPPC 5.1 d)



Schema a blocchi attività rientranti nelle categorie IPPC 5.3 b) produzione CSS

Rientrano in questa rappresentazione i rifiuti speciali non pericolosi con cui, visto il DM 05/02/98, è possibile produrre CSS.

Quantitativo massimo in entrata: 150.000 ton/anno

Tipologia di rifiuti: 070213 – 150101 – 150102 – 150103 – 150105 – 150106 – 160103 – 160119 – 170201 – 170203 – 190501 – 191201 – 191204 – 191210 – 191212 – 200203 – 200301.

Rifiuti che possono essere prodotti: 19 12 12 altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 a seguito della selezione e cernita dei materiali in ingresso; 19 12 10 rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti) a seguito della produzione di CSS.

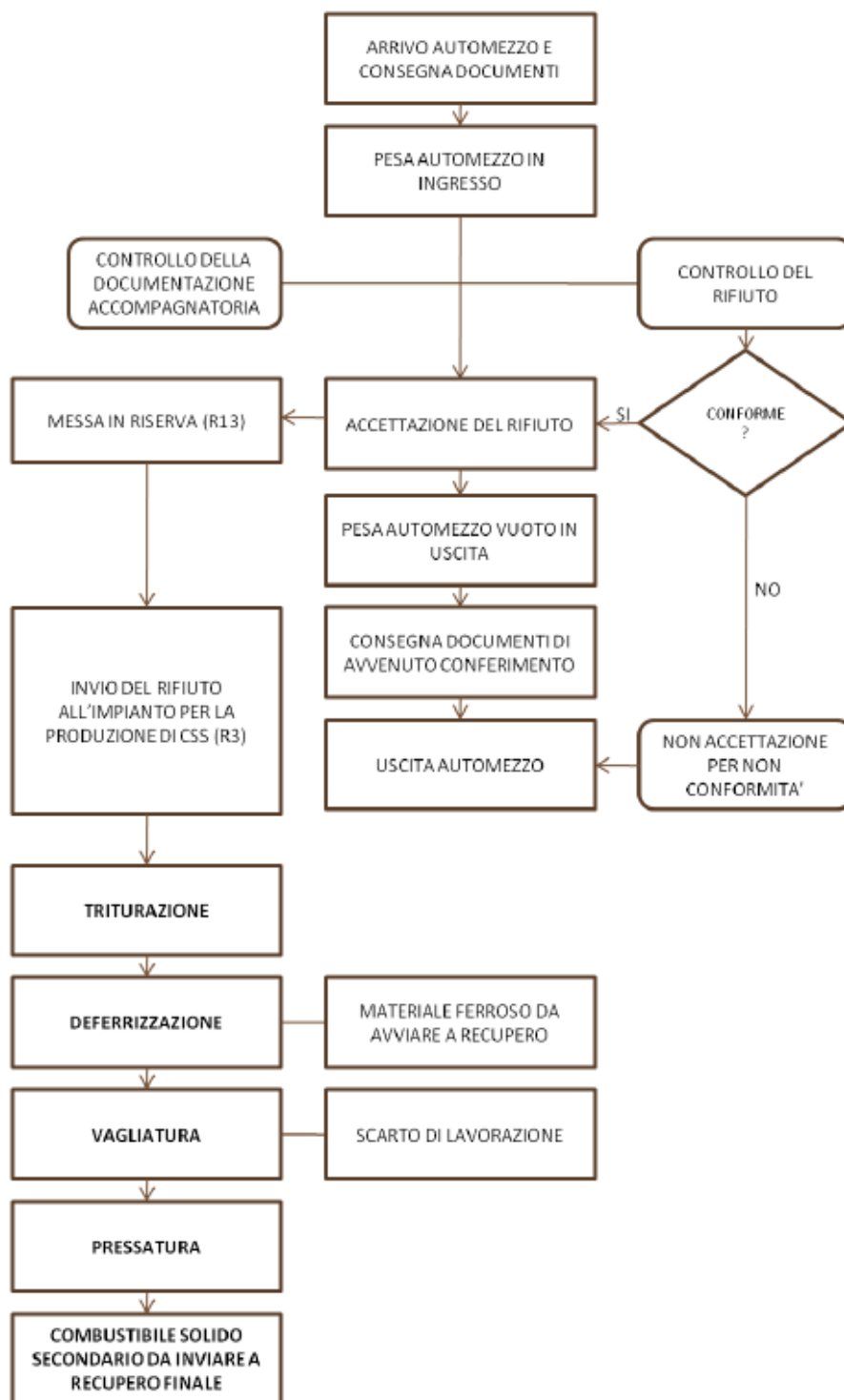
Consumi: Energia Elettrica;

Temperatura: Ambiente;

Ausiliari: Nessuno;

Possibili emissioni: Emissioni di tipo diffuso ed emissioni di tipo convogliato. Il capannone in cui sono svolte le operazioni è dotato di impianto con sistema di abbattimento con filtro a maniche. Scarichi: il processo non porta alla formazione di acque reflue.

Schema a blocchi attività rientranti nelle categorie IPPC 5.3 b) produzione CSS



La Società dovrà classificare il CDR/CSS come da normativa seguente con riferimento al lotto di produzione:

	CDR	CSS	CSS Combustibile
Normativa	DM 05/02/1998	D.lgs. 205/2010	DM 14/02/2013
Norme UNI	UNI 9903-:2004	UNI EN 15359:2011	UNI EN 15359:2011

Schema a blocchi attività rientranti nelle categorie IPPC 5.3 a1) e a2)

Rientrano in questa rappresentazione i rifiuti liquidi speciali non pericolosi da sottoporre a trattamento biologico e chimico-fisico.

Quantitativo massimo in entrata: 19.500 ton/anno

Tipologia di rifiuti: vedi elenco codici CER allegato rifiuti non pericolosi da sottoporre a operazione D8 e D9;

Rifiuti che possono essere prodotti: 19 02 06 fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05; 19 08 12 fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11.

Consumi: Energia Elettrica;

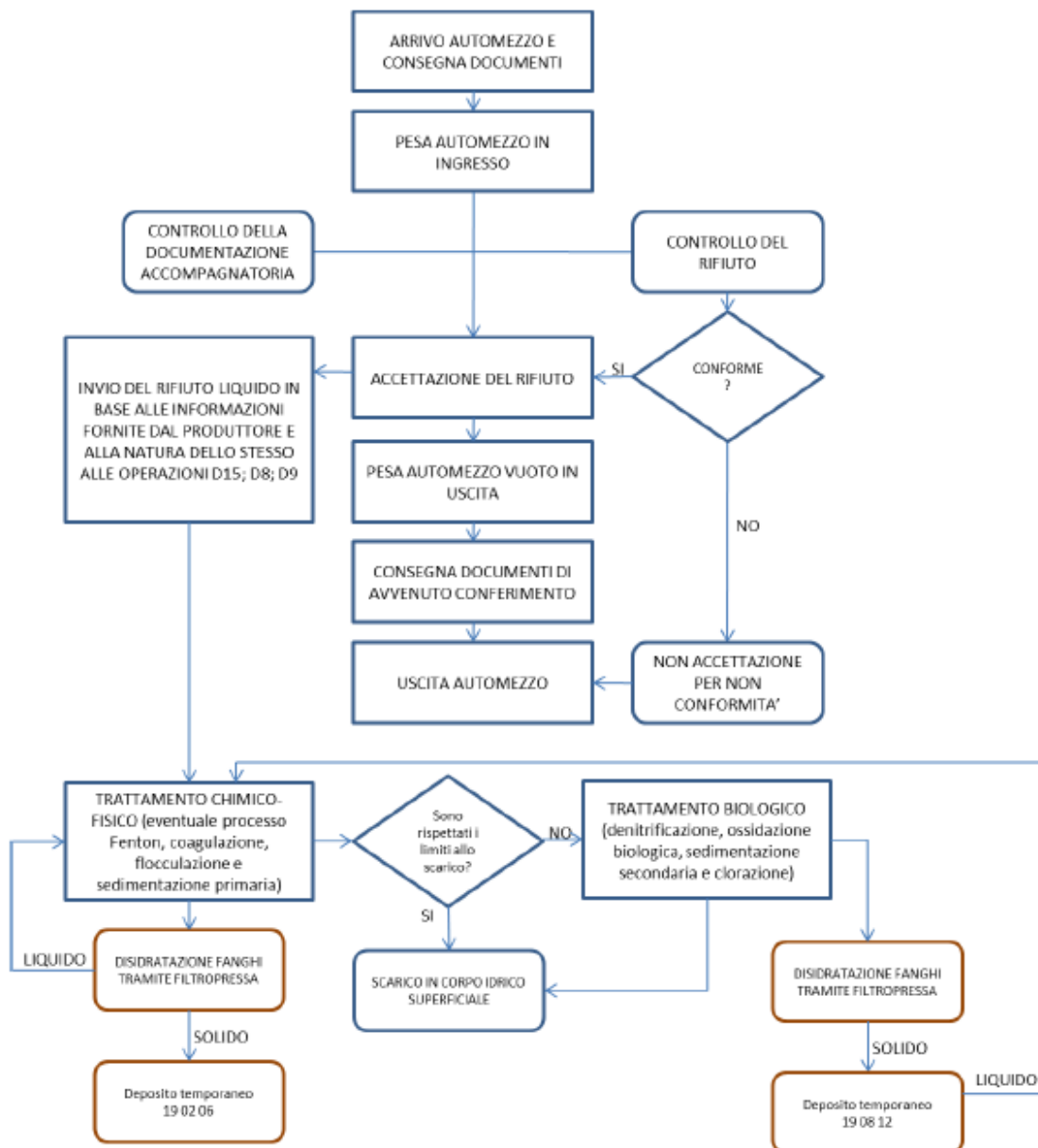
Temperatura: Ambiente;

Ausiliari: flocculante; soda; acido solforico; solfato ferroso; polielettroliti; acidi e basi.

Possibili emissioni: Emissioni di tipo diffuso;

Scarichi: il processo porta alla formazione di acque reflue industriali da scaricare in corpo idrico superficiale rispettando i parametri imposti dalla tabella 3 allegato 5 alla parte III del D.lgs. 152/06.

Schema a blocchi attività rientranti nelle categorie IPPC 5.3 a1) e a2)



End of Waste

Per quanto riguarda la produzione di End of Waste la Società produrrà MPS nelle forme usualmente commercializzate rispettando la normativa di settore. In particolare si produrranno i seguenti materiali:

Codici CER	Operazioni di recupero	MPS
150101	R3	CARTA
150105		
150106		
200101		
150203		
170202	R5	VETRO
200102		
150107		
191205		
160120		
101112	R4	METALLO
120101		
120102		
100210		
160117		
150104		
170405		
190118		
190102		
200140		
191202	R3	PLASTICHE
020104		
150102		
170203		
200139		
191204		
070213		
120105		
160119		
160216		
160306	R3	LEGNO
030101		
030105		
150103		
170201		
200138		
191207		
200301		

(*) l'elenco dei codici CER è indicativo e non vincolante

Attività di miscelazione in deroga ex art. 187 D.lgs. 152/2006 e Reg. (UE) n.1357 del 18/12/2014

La miscelazione potrà avvenire solo dopo verifica di compatibilità da parte del laboratorio tenendo conto di quanto previsto nella tabella E.2 “schema di compatibilità chimica tra diversi gruppi di sostanze” del “Best Available Techniques Reference Document for Waste Treatments Industries” sotto riportata. In nessun caso l’operazione di miscelazione sarà finalizzata a ridurre le concentrazioni d’inquinanti.

In riferimento alla miscelazione in deroga all’art. 187 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. e al Regolamento (UE) n.1357 del 18/12/2014 la Società è autorizzata alla deroga all’art. 187 medesimo per le seguenti tipologie di seguito riportate:

HP4-HP5-HP6-HP7-HP14	Oli esausti
HP3-HP4-HP5-HP6-HP7-HP8-HP10-HP11-HP13-HP14	Rifiuti varia provenienza
HP2-HP4-HP5-HP7-HP8-HP14	Rifiuti varia provenienza

Verifica compatibilità rifiuti per raggruppamento o miscelazione

Al fine di verificare la compatibilità dei rifiuti che devono essere raggruppati o miscelati, il responsabile tecnico dell’impianto, o altra persona formata e delegata, prima di procedere con le operazioni di raggruppamento o miscelazione, raccoglie tutte le informazioni disponibili sui rifiuti da trattare.

Tali informazioni sono reperite dalle schede di caratterizzazione dei rifiuti acquisite in fase di pre-accettazione, dalle certificazioni analitiche di omologa, dalle informazioni derivanti dai controlli visivi all’atto dello scarico dei materiali e da eventuale ulteriore documentazione richiesta al conferitore.

Nell’eventualità in cui dovessero manifestarsi situazioni di reazione chimica e quindi di incompatibilità tra i rifiuti, ne viene data evidenza mediante la compilazione di un modulo di rapporto; di conseguenza i rifiuti non potranno essere raggruppati. È comunque assolutamente vietato miscelare rifiuti umidi.

Miscelazione non in deroga e denominazione della miscela ottenuta

L’operazione di miscelazione è svolta al fine di agevolare le operazioni di smaltimento a cui il rifiuto di origine è già destinato.

La società è autorizzata all’operazione D13 di cui all’allegato B della parte IV del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. che definisce tale operazione come “*Raggruppamento preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D12*”. Tutti i rifiuti, come da decreto autorizzativo, sono sottoponibili all’operazione D13 la quale ricomprende le operazioni preliminari precedenti allo smaltimento, incluso il pretrattamento come, tra l’altro, la cernita, la frammentazione, la compattazione, la pellettizzazione, l’essiccazione, la triturazione, il condizionamento, il ricondizionamento, la separazione, il raggruppamento prima di una delle operazioni indicate da D1 a D12. Le varie tipologie di rifiuti possono subire operazioni di travaso oppure possono essere collocate fisicamente in uno stesso contenitore (big-bag, container o cisternetta a seconda dello stato fisico del rifiuto stesso) per facilitare le operazioni di stoccaggio del materiale. I rifiuti possono essere sconfezionati all’arrivo fatta eccezione per quelli solidi polverulenti che vengono mantenuti nell’imballaggio originale. Il materiale può essere movimentato con mezzi meccanici o manualmente, a seconda del peso, all’interno del cassone servendosi, eventualmente, di rampa di carico. Alcune tipologie possono subire anche operazioni di triturazione.

Il codice di ogni miscela risultante è individuato, nel rispetto delle competenze e sotto la responsabilità del produttore, secondo i criteri definiti nell'introduzione dell'allegato D alla Parte IV del D.lgs 152/2006.

In linea generale ed esemplificativa è possibile attribuire alla miscela di rifiuti i seguenti codici CER:

- nel caso sia effettuata la mera unione di più rifiuti è attribuito il **19 02 03** (miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi);
- nel caso che su di essi siano state svolte operazioni meccaniche è attribuito il **1912 12** (altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11).

Il processo è costituito dalle seguenti fasi:

- 1) ricezione ed accettazione dei rifiuti in ingresso;
- 2) stoccaggio dei rifiuti in ingresso nelle aree dedicate come da elaborato grafico allegato all'istanza di rinnovo;
- 3) in base alle tipologie di rifiuti presenti in impianto da destinare a miscelazione si effettueranno la verifica e l'accertamento della compatibilità dei singoli rifiuti da sottoporre all'operazione di miscelazione da parte del Tecnico Responsabile;
- 4) operazione di miscelazione non in deroga dei rifiuti non pericolosi (con o senza trattamento meccanico);
- 5) assegnazione del codice CER e annotazione sul registro di miscelazione;
- 6) invio del rifiuto a idoneo impianto di trattamento finale.

Rifiuti: Rientrano in questa rappresentazione i rifiuti speciali non pericolosi autorizzati alle operazioni D13-R12.

Consumi: energia elettrica.

Possibili emissioni:

- Emissioni di tipo diffuso nel caso non siano effettuate operazioni meccaniche sui rifiuti;
- Emissioni di tipo convogliato (polveri) trattate in adeguato impianto di abbattimento se sono effettuate operazioni meccaniche sui rifiuti.

Scarichi: il processo non porta alla formazione di acque reflue.

Modalità di deposito temporaneo o stoccaggio: in cassoni scarrabili o big bags se trattasi di rifiuti allo stato solido o in cisterne se trattasi di rifiuti allo stato liquido.

Resta inteso che sul contenitore, o in prossimità dello stesso, è installata idonea cartellonistica riportante il codice CER prodotto.

Attività di miscelazione in deroga ex art. 187 D.lgs. 152/2006 e Reg. (UE) n.1357 del 18/12/2014

La miscelazione potrà avvenire solo dopo verifica di compatibilità da parte del laboratorio tenendo conto di quanto previsto nella tabella E.2 "schema di compatibilità chimica tra diversi gruppi di sostanze" del "Best Available Techniques Reference Document for Waste Treatments Industries" sotto riportata. In nessun caso l'operazione di miscelazione sarà finalizzata a ridurre le concentrazioni d'inquinanti.

In riferimento alla miscelazione in deroga all'art. 187 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. e al Regolamento (UE) n.1357 del 18/12/2014 la Società è autorizzata alla deroga all'art. 187 medesimo per le seguenti tipologie di seguito riportate:

HP4-HP5-HP6-HP7-HP14	Oli esausti
HP3-HP4-HP5-HP6-HP7-HP8-HP10-HP11-HP13-HP14	Rifiuti varia provenienza
HP2-HP4-HP5-HP7-HP8-HP14	Rifiuti varia provenienza

Verifica compatibilità rifiuti per raggruppamento o miscelazione

Al fine di verificare la compatibilità dei rifiuti che devono essere raggruppati o miscelati, il responsabile tecnico dell'impianto, o altra persona formata e delegata, prima di procedere con le operazioni di raggruppamento o miscelazione, raccoglie tutte le informazioni disponibili sui rifiuti da trattare.

Tali informazioni sono reperite dalle schede di caratterizzazione dei rifiuti acquisite in fase di pre-accettazione, dalle certificazioni analitiche di omologa, dalle informazioni derivanti dai controlli visivi all'atto dello scarico dei materiali e da eventuale ulteriore documentazione richiesta al conferitore.

Nell'eventualità in cui dovessero manifestarsi situazioni di reazione chimica e quindi di incompatibilità tra i rifiuti, ne viene data evidenza mediante la compilazione di un modulo di rapporto; di conseguenza i rifiuti non potranno essere raggruppati. È comunque assolutamente vietato miscelare rifiuti umidi.

Disposizioni generali

La partita omogenea di rifiuti risultante dalla miscelazione non deve pregiudicare l'efficacia del trattamento finale, né la sicurezza di tale trattamento. Inoltre, in conformità al divieto di cui al c.5 *ter* dell'art. 184 del D.Lgs. 152/06, non deve essere eseguita miscelazione al fine di declassare il rifiuto da pericoloso a rifiuto non pericoloso. Questa operazione, infatti, non può essere ottenuta attraverso una diluizione o una miscelazione del rifiuto che comporti una riduzione delle concentrazioni iniziali di sostanze pericolose sotto le soglie che definiscono il carattere pericoloso del rifiuto; in quanto, in conformità a quanto previsto dal Decreto Legislativo 36 del 13 gennaio 2003, è vietato diluire o miscelare rifiuti al solo fine di renderli conformi ai criteri di ammissibilità in discarica di cui all'articolo 7 del citato D. Lgs. 36/03.

La società deve effettuare la miscelazione non in deroga dei rifiuti non pericolosi sotto la costante supervisione del responsabile tecnico.

La miscelazione deve essere eseguita considerando non solo lo stato fisico dei rifiuti ma anche la natura merceologica, le caratteristiche chimico-fisiche e la compatibilità tra i singoli rifiuti, anche in relazione ai trattamenti successivi.

Le operazioni di miscelazione devono essere effettuate nel rispetto delle norme relative alla sicurezza dei lavoratori (D.Lgs. 81/08 e ss.mm.ii.);

La miscelazione può essere effettuata solo tra rifiuti, aventi lo stesso stato fisico (solido, liquido) e con analoghe caratteristiche chimico-fisiche. Il tutto deve essere eseguito in condizioni di sicurezza, evitando rischi dovuti a eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti stessi.

La miscelazione deve essere finalizzata a produrre miscele di rifiuti ottimizzate ed omogenee ed è effettuata tra i rifiuti aventi caratteristiche fisiche e chimiche sostanzialmente simili;

Non deve essere effettuata la miscelazione di rifiuti che possano dar origine a sviluppo di gas tossici o molesti, a reazioni esotermiche e di polimerizzazione;

La miscelazione deve essere effettuata adottando procedure atte a garantire la trasparenza delle operazioni eseguite. In particolare tutte le operazioni svolte devono essere registrate su apposito registro di miscelazione, con pagine numerate in modo progressivo, dove sono indicate le tipologie e le quantità dei rifiuti miscelati, ciò anche al fine di rendere sempre riconoscibile la composizione

della miscela di risulta avviata al successivo trattamento finale. Sul registro di miscelazione deve essere indicato il CER attribuito alla miscela risultante, in base a quanto riportato in precedenza;

Le operazioni di miscelazione devono essere effettuate previa verifica preliminare da parte del Responsabile Tecnico dell'impianto, sulla scorta di adeguati accertamenti sulla natura e sulla compatibilità dei rifiuti, delle sostanze o dei materiali e delle loro caratteristiche chimico-fisiche. Il Tecnico Responsabile deve provvedere a evidenziare l'esito positivo della verifica riportandolo nell'apposito registro di miscelazione;

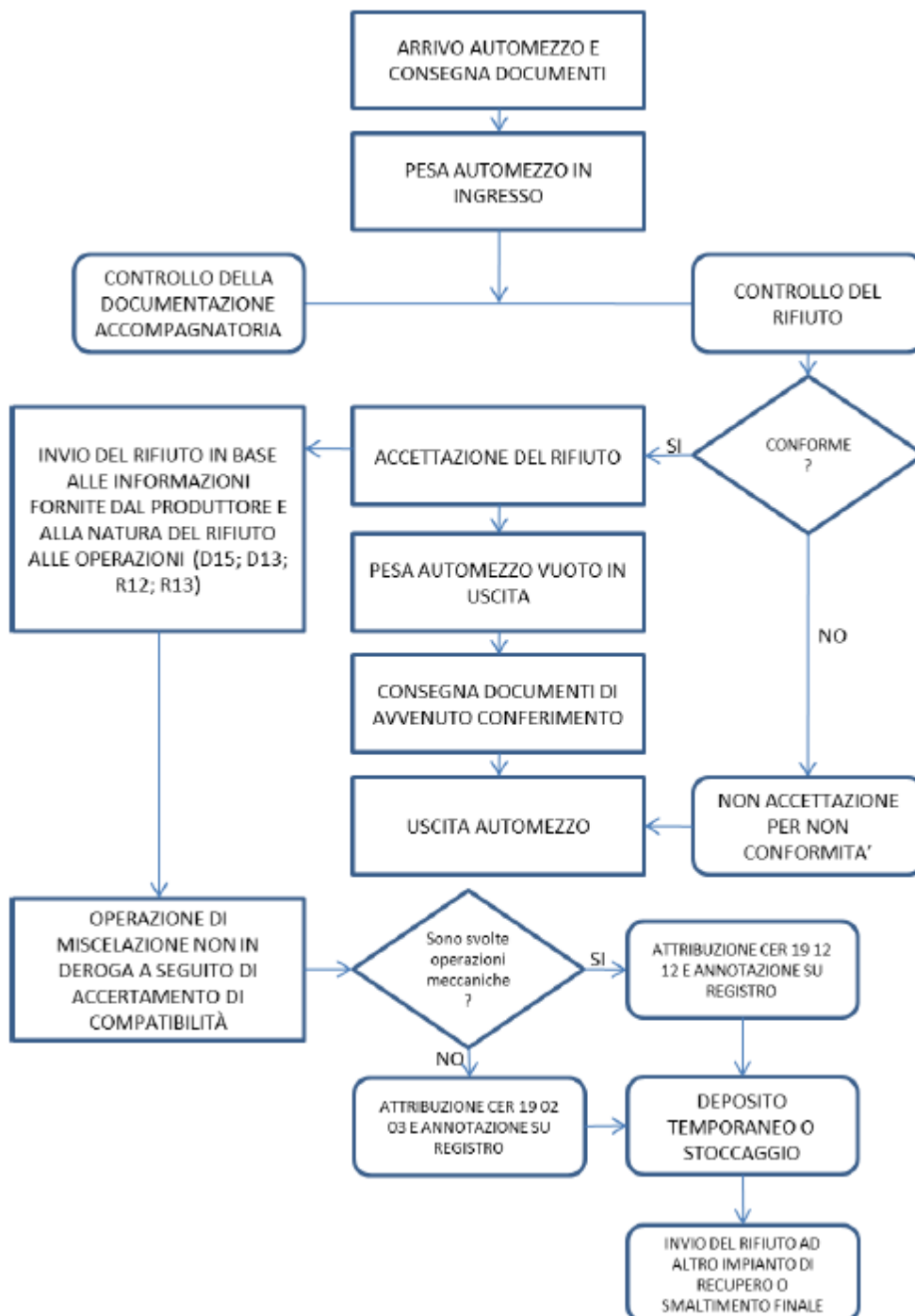
Non può essere effettuata, attraverso la miscelazione tra rifiuti o l'accorpamento di rifiuti con lo stesso CER o la miscelazione con altri materiali, la diluizione degli inquinanti per rendere i rifiuti compatibili a una destinazione di recupero. Pertanto l'operazione di accorpamento e la miscelazione di rifiuti destinati a recupero o smaltimento può essere svolta solo se i singoli rifiuti di partenza posseggono già singolarmente le caratteristiche di idoneità per questo riutilizzo o destinazione finale. Quindi la miscelazione di rifiuti destinati allo smaltimento in discarica può essere effettuata solo nel caso in cui vengano dettagliatamente specificate le caratteristiche dei rifiuti originari e se le singole partite di rifiuti posseggono già, prima della miscelazione, le caratteristiche di ammissibilità in discarica. Tale condizione deve essere dimostrata nella caratterizzazione di base ai sensi dell'art. 2 del D.M. 27/09/2010 e ss.mm.ii. che il produttore è tenuto ad effettuare sulla miscela ai fini della sua ammissibilità in discarica, che dovrà pertanto comprendere i certificati analitici relativi alle singole componenti della miscela.

Ogni miscela ottenuta deve essere registrata sul registro di miscelazione, riportando la codifica della cisterna, serbatoio, contenitore o area di stoccaggio in cui è collocata.

Come già detto il codice CER di ogni miscela risultante è individuato, nel rispetto delle competenze e sotto la responsabilità del produttore, secondo i criteri definiti nell'introduzione dell'allegato D alla Parte IV del D.lgs 152/06 e ss.mm.ii..

Le miscele di rifiuti in uscita dall'impianto sono conferite a soggetti autorizzati per il recupero o lo smaltimento finale escludendo ulteriori passaggi ad impianti che non siano impianti di recupero di cui ai punti da R1 a R11 dell'allegato C alla parte IV del D.lgs. 152/06 e ss.mm.ii., o impianti di smaltimento di cui ai punti da D1 a D12 dell'allegato B alla parte IV del D.lgs. 152/06, fatto salvo il conferimento della miscela ad impianti autorizzati alle operazioni D15, D14, D13, R13, R12, solo se strettamente collegati ad un impianto di smaltimento o di recupero definitivo. Per impianto strettamente collegato si intende un impianto dal quale, per motivi tecnico-commerciali, devono obbligatoriamente transitare i rifiuti (senza peraltro operare ulteriori miscelazioni tra rifiuti) perché gli stessi possano accedere all'impianto di recupero o di smaltimento finale.

Diagramma di flusso delle attività di miscelazione



Trattamento dei liquidi

L'impianto di smaltimento dei rifiuti liquidi è costituito da:

1. Linea di trattamento chimico-fisico;
2. Linea di trattamento biologico;
3. Linea fanghi.

Il rifiuto può essere sottoposto al solo trattamento biologico, al solo trattamento chimico-fisico, o ad entrambi, prima il chimico-fisico e poi il biologico.

Per quanto riguarda i criteri che portano ad inviare i rifiuti a un trattamento piuttosto che a un altro, o a entrambi, questi dipendono dal fatto che l'effettiva processabilità di un rifiuto in un centro dotato di specifiche linee di trattamento chimico-fisico e/o biologico, è direttamente connessa alle caratteristiche qualitative del rifiuto stesso, spesso ancor più che all'identificazione dell'attività produttiva di provenienza.

Di seguito si riporta la tabella D1 presente nelle linee guida di settore a cui la Società dovrà attenersi per indirizzare i rifiuti liquidi alle idonee linee di trattamento, chimico-fisico e biologico e la tabella dei codici CER, con la distinzione dei singoli trattamenti a cui i rifiuti saranno sottoposti.

Tipo di rifiuto	Trattamento biologico	Trattamento chimico-fisico
Liquidi		
Oli esausti (inclusi quelli di origine vegetale), oli contaminati con acqua		
Emulsioni di oli e acqua	●	●
Rifiuti acquosi contaminati con olio		●
Idrocarburi liquidi e semi-solidi (ad es. vernici, solventi viscosi)		
Solventi organici		
Acidi e basi		
Acque reflue	●	
Liquidi acquosi biodegradabili (ad es. rifiuti alimentari, metanolo e altri solventi miscibili con acqua)	●	
Reflui contenenti acidi/basi neutralizzati, metalli precipitati e altro particolato solido		●
Acido cloridrico, solforico, nitrico, fluoridrico, fosforico e sali derivanti da acidi (ad es. cloruro di argento)		●
Sali e soluzioni contenenti cianuro, pesticidi, biocidi e contaminati da prodotti preservanti del legno.		●
Ossido di cromo (CrO ₃)		●
Sali di cianuro, ad es., cianuro di sodio da trattamenti di superfici metalliche		●
Metalli in soluzione (ad es. Zn, Ni, Cr, Pb, Cu)		●
Fanghi		
Fanghi da impianti di trattamento acque reflue		
Miscela olio/acqua	●	●
Effluenti da operazioni di disidratazione (anche usati per rifiuti acquosi contaminati con olio)		●
Fanghi da operazioni di sedimentazione		●

Fonte: "Second Draft Reference Document on Best Available Techniques for the Waste"

L'impianto potrà trattare le seguenti tipologie di rifiuti che devono essere sempre a base acquosa

Codice CER	Descrizione	D8	D9
02 02 01	Fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	X	
02 02 03	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	X	
02 02 04	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	X	
02 03 01	Fanghi derivanti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti	X	
02 03 04	Scarti inutilizzabili per il consumo e la lavorazione	X	
02 03 05	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	X	
02 04 03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	X	
02 05 01	Scarti inutilizzabili per il consumo e la trasformazione	X	
02 05 02	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	X	
02 06 01	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	X	
02 06 03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	X	
02 07 05	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	X	
03 03 09	Fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	X	X
03 03 10	Scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	X	X
03 03 11	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	X	X
06 03 14	Sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alla voce 060311 e 060313	X	X
06 05 03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	X	X
07 01 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	X	
07 02 12	Fanghi prodotti in loco degli alimenti, diversi dalla voce 070211	X	
07 03 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi di quelli di cui alla voce 07 03 11	X	
07 05 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi di quelli di cui alla voce 07 05 11	X	
07 06 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi di quelli di cui alla voce 07 06 11	X	
07 07 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi di quelli di cui alla voce 07 07 11	X	
08 01 14	Fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 080113		X
08 01 16	Fanghi acquosi contenenti pitture e vernici		X
08 01 18	Fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17		X
08 01 20	Sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19		X
08 02 02	Fanghi acquosi contenenti materiali ceramici		X
08 03 07	Fanghi acquosi contenenti inchiostro		X
08 03 08	Rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro		X
08 03 13	Scarti di inchiostro, diversi di cui alla voce 08 03 12		X
08 03 15	Fanghi di inchiostro diversi da quelli di cui alla voce 080314		X

08 04 14	Fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13		X
08 04 16	Rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15		X
12 01 15	Fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14		X
16 03 04	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03		X
16 03 06	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05		X
16 10 02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01		X
16 10 04	Concentrati acquosi, diversi di quelli di cui alla voce 16 10 03		X
18 01 07	Sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	X	
19 07 03	Percolato di discarica diverso da quello di cui alla voce 190702*	X	X
19 08 05	Fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	X	X
19 08 12	Fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	X	X
19 08 14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	X	X
19 09 02	Fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	X	X
19 13 06	Fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda diversi da quelli di cui alla voce 191305*	X	X
20 03 04	Fanghi dalle fosse settiche	X	
20 03 06	Rifiuti della pulizia delle fognature	X	

Le operazioni di smaltimento, D8 e D9, come riportato nell'allegato B del D.Lgs 152/2006, sono intese come fasi preliminari alla "eliminazione" effettuata secondo uno dei procedimenti elencati da D1 a D12. Di fatto, il ciclo di lavorazione della società non darà luogo, per i rifiuti liquidi sottoposti a queste operazioni, a nessun smaltimento previsto da D1 a D12 ma scaricherà questa tipologia di rifiuti in fogna, nel rispetto dei limiti imposti dalla tab.3 allegato 5 alla parte III del D.lgs 152/06.

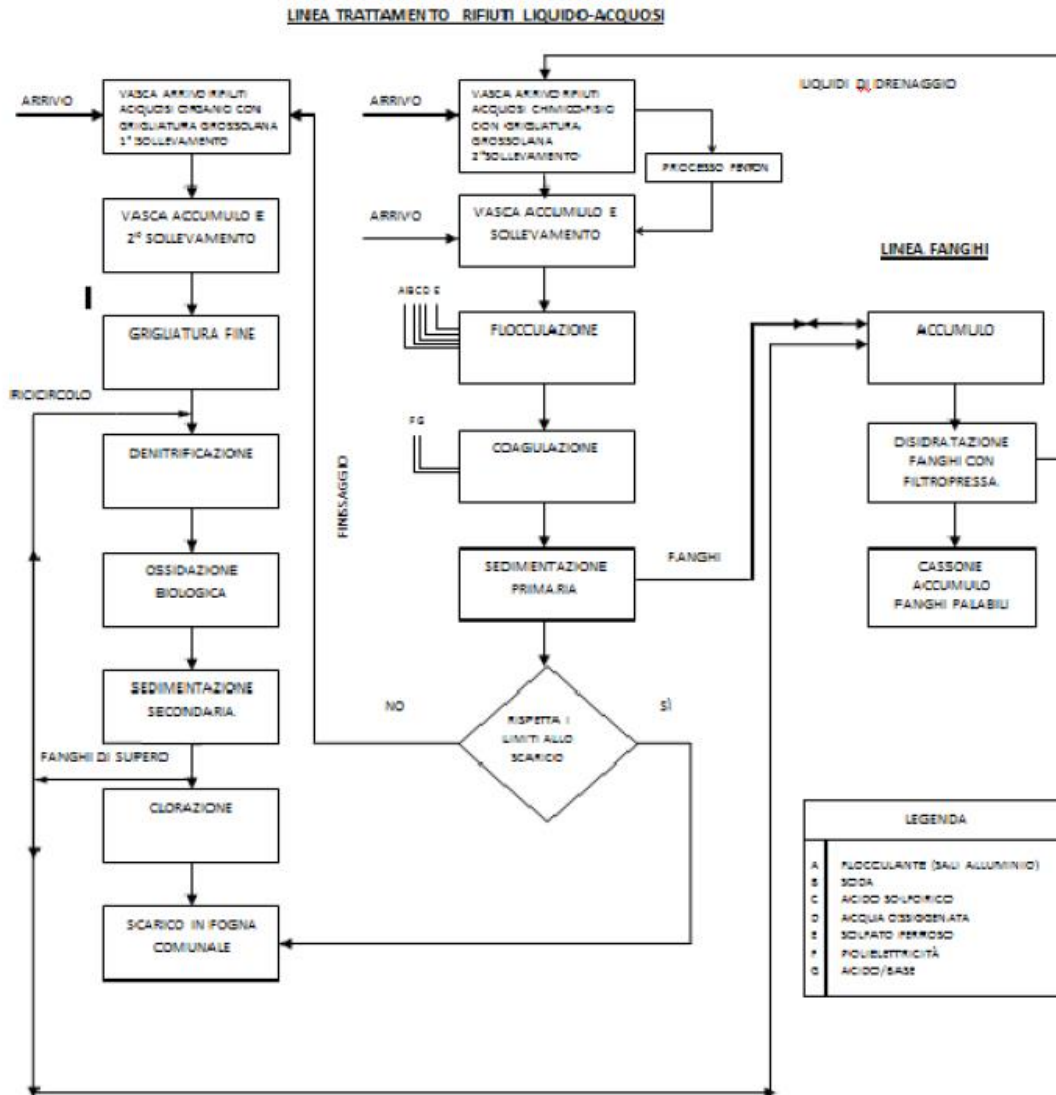
Le operazioni D8 e D9 si concretizzano nel trattamento dei rifiuti liquidi acquosi con cicli di depurazione caratterizzati dalle seguenti tecniche:

- Trattamento chimico-fisico;
- Trattamento biologico.

I rifiuti liquidi, in special modo quelli dove si evidenzia una componente inorganica, saranno sottoposti al trattamento chimico-fisico per eliminare la frazione inquinante; ma non sarà l'unico trattamento che subiranno in quanto a volte è presente anche la componente organica per cui saranno sottoposti anche al trattamento biologico di depurazione.

Poiché la Società tratterà con queste operazioni solo rifiuti speciali non pericolosi, le varie tipologie di rifiuti, sia organici che inorganici, saranno miscelati tra loro nelle rispettive vasche di accumulo nel rispetto di quanto richiamato nel sopra riportato paragrafo specifico.

Diagramma di flusso trattamento rifiuti liquidi



Rifiuti autoprodotti

Con le modifiche che si apporteranno con la realizzazione dei nuovi impianti saranno prodotti i seguenti ulteriori rifiuti:

CER	DESCRIZIONE	STATO FISICO	QUANTITA'	PROVENIENZA	STOCCAGGIO	
					MODALITA'	DESTINO
190814	Fanghi	Liquidi	500 mc/a	Depuratore trattamento chimico fisico	In contenitori	Impianto di smaltimento e/o recupero
190812	Fanghi	Liquidi	900 mc/a	Trattamento biologico	In contenitori	Impianto di smaltimento e/o recupero
161002	Soluzioni acquose di scarto	Liquidi	15420 kg/a	In contenitori	In contenitori	Impianto di smaltimento e/o recupero

In applicazione delle BAT di settore dovranno essere caratterizzati i rifiuti prodotti al fine di individuare le tecniche più idonee di trattamento e recupero, il riutilizzo dei contenitori usati e l'ottimizzazione ove possibile di sistemi di riutilizzo e riciclo all'interno dell'impianto.

Gestione delle acque

Il ciclo di lavorazione della Società non prevede l'impiego diretto di acqua per nessun ciclo di lavorazione. Le acque reflue sono scaricate nel corpo idrico superficiale denominato Fosso Viaro tramite un unico punto di immissione georeferenziato con coordinate N 4572035 – E 2403107.

Prima dell'immissione nel corpo idrico superficiale, nei pozzetti fiscali individuati, recettore la Società dovrà procedere alla verifica dei parametri riportati di cui alla tabella 3 allegato 5 alla Parte III al D.lgs. 152/2006, secondo le metodiche indicate nel PMeC approvato.

La Società dovrà provvedere ad eseguire secondo quanto previsto dal PMeC al monitoraggio delle acque di falda finalizzato alla verifica della non alterazione della qualità delle acque medesime.

La rete piezometrica di controllo sarà costituita da 6 unità di controllo come meglio specificato nella planimetria C allegata al presente atto.

Gli inquinanti da verificare, i relativi limiti normativi e modalità di controllo sono quelli dell'Allegato V tab. 2 Titolo V parte IV del D.lgs. 152/2006 con le frequenze richiamate del PMeC.

Con cadenza trimestrale la Società dovrà misurare i livelli di falda delle acque sotterranee.

Nel caso in cui le analisi periodiche svolte sui pozzi spia della rete piezometrica rilevino anomalie e variazioni significative dei parametri sottoposti a controllo, riconducibili alle attività dell'impianto la Società dovrà verificare ed accertare la causa di tale anomalie ed adottare, le misure correttive necessarie, dandone comunicazione agli Enti di controllo. Nel caso di superamento delle CSC anche solo per un parametro, la Società è tenuta al rispetto degli obblighi di cui all'art. 242 e seguenti del D.lgs. 152/2006.

Nell'impianto è presente un sistema di gestione delle acque che a seguito delle modifiche approvate sarà costituito da:

- Acque meteoriche di piazzale e delle coperture
- Acque da sversamenti accidentali
- Acque reflue domestiche
- Acque industriali reflue provenienti dalle operazioni D8 e D9

L'ampliamento dell'impianto porterà ad un incremento dei sistemi costituito da raddoppio sistema di canalette per recupero olii e sabbie, installazione di un serbatoio supplementare alla vasca di prima pioggia, installazione di un filtro supplementare a carboni attivi.

Per le acque reflue domestiche l'impianto per il trattamento esistente è suddiviso in:

- Blocco uffici A: fossa biologica, con impianto di smaltimento mediante sub-irrigazione;
- Blocco uffici B: impianto di trattamento, posto nella zona S, come raffigurato nella planimetria C allegata;

Il trattamento biologico ha sufficiente capacità epurativa e può sopportare un aumento del 50% degli addetti.

Le nuove operazioni di smaltimento approvate, porteranno alla formazione di un refluo "industriale" proveniente dalla depurazione dei rifiuti speciali non pericolosi allo stato liquido che, nel rispetto dei limiti imposti dalla tab. 3 allegato V alla parte III, sarà immesso nella fognatura comunale.

Nel PMeC allegato al presente atto sono specificati i metodi di campionamento e i punti in cui sono eseguite le analisi.

Emissioni in atmosfera

La società è autorizzata attualmente all'emissione in atmosfera al solo punto di emissione E1 al quale si aggiunge il nuovo punto di emissione in atmosfera relativo ad un nuovo sistema di abbattimento delle polveri che sarà posto nella nuova locazione dell'impianto di produzione di CSS. Ad ampliamento avvenuto i punti di emissione saranno così definiti:

E1: Capannone 4 - sistema di abbattimento delle polveri tramite filtri a tessuto

E2: Capannone 8 - sistema di abbattimento delle polveri tramite filtri a tessuto.

I parametri di controllo sono i medesimi già autorizzati con Determinazione G08506 del 26/7/2016.

Emissioni diffuse e fuggitive

Per quanto riguarda le emissioni in atmosfera queste devono rispettare le MTD:

- ricambi d'aria degli ambienti chiusi in cui si svolgono le operazioni di trattamento;
- sistemi di aspirazione concentrata (cappe collocate su salti nastro, tramogge di carico e scarico, vagli, copertura con appositi carter di macchine e nastri, ecc).
- l'aria aspirata deve essere trattata con filtri a tessuto aventi caratteristiche tali da assicurare un'efficienza di abbattimento pari ad almeno il 98% delle emissioni in ingresso.

La Società dovrà verificare le emissioni fuggitive provenienti dal contatto diretto di sostanze volatili o polveri leggere con l'ambiente ed in particolare provenienti dagli edifici destinati al trattamento dei rifiuti.

Rimangono valide le misure relative alle condizioni diverse da quelle di normale esercizio e la gestione fine vita dell'impianto e le prescrizioni rese con Determinazione G08506 del 26/7/2016.

Il Direttore
Ing. Flaminia Tosini