

Comune di CERVETERI
N. Abitanti 38.340
Totale Costa riferita agli arenili fruibili per finalità turistico ricreative: ml 3.553
Arenile libero "certificato" per la pubblica fruizione: ml 3.032 Percentuale 85,34% (Determinazione n 418 Del 01 /03 /2022)
Arenile "occupato da concessioni": ml 521 percentuale 14,66%
Arenile ancora concedibile: ml 1.255 Percentuale 35,34%

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
N.	Località	Titolare Concessione	Denominazione	Tipologia concessoria (L.R. 13/2007 e R.R. n. 19/2016)	N. Concess. Data rilascio	Proroga al 31/12/2033	Superfici e scoperta mq.	Opere facile rimozione mq. (Chioschi; Cabine;Rimessa Attrezzi...)	Opere difficile rimozion e mq.	Pertinenz e mq.	Totale superfici e coperta mq. (I+J+k)	Fronte mare metri lineari	Specchio acqueo mq.	Canone demaniale 2021	*Impost a regional e-2020-
1	Campo di Mare	Associazione Nautica Campo di Mare	Associazione Nautica	ARS	17/2008	32/2021	2.497,00	3,00			3,00	100,00	1.000	2.500,00	
2	Campo di Mare	Renzi Anna Lena	Renzi	SB	15/2008	33/2021	1.499,00	1,00			1,00	75,00		2.500,00	
3	Campo di Mare	Maresol 98 S.r.l.	Quadrifoglio/Lemon Beach	SB	20/2008	30/2021	5.318,00	2,00			2,00	185,00	1.000	4.200,05	
4	Campo di Mare	Ocean Surf Beach s.a.s	Ocean Surf	SB	18/2008	28/2021	878,04	1,96			1,96	40,00	1.000	2.500,00	
5	Campo di Mare	Zanzibar S.r.l.	Six	SB	19/2008	31/2021	780,60	28,36	52,86	146,18	227,40	60,73		2.500,00	
6	Campo di Mare	VE.RA S.n.c.	Da Ezio alla torretta	SB	16/2008	29/2021	1.162,00	38,00			38,00	60,00	1.000	2.500,00	
TOTALE							12.134,64	74,32	52,86	146,18	273,36	520,73	4.000,00	16.700,05	0,00

* L'imposta regionale sulle concessioni statali dei beni del demanio marittimo di cui all'articolo 6 della legge regionale 29 aprile 2013, n. 2 non è dovuta per il triennio 2021-2023." - Legge Regionale n. 25 del 30/12/2020 (Legge di Stabilità 2021), art 2,co. 6