

ALLEGATO 1 - DECIMO ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE A CONTRIBUTO

N.	Ragione Sociale	Comune Sede Operativa	Spesa prevista	Contributo Richiesto	Spesa Ammessa	Contributo Ammesso	COR	NOTE
1	ORAL CREATION S.N.C. DI CALICCH	FROSINONE	78.000,00	25.000,00	78.000,00	25.000,00	1925270	
2	GISMONDI ALESSIO	CIVITAVECCHIA	12.500,00	10.000,00	12.500,00	10.000,00	1925275	
3	IN LINEASNELLA DI NARDONE ELEN	LATINA	25.000,00	20.000,00	25.000,00	20.000,00	1925277	
4	BLU ITALY DI VETTRAINO GIULIO &	CASSINO	29.900,09	23.920,07	29.900,09	25.000,00	1925293	Contributo ammesso pari al 100% delle spese Ammesse ai sensi dell'Art. 6 comma 2 lettera c dell'Avviso Pubblico
5	TASCHINI MASSIMINO	VITERBO	39.000,00	31.200,00	39.000,00	25.000,00	1925301	
6	EREDI DI FUSACCHIA DOMENICO D	CONTIGLIANO	49.420,00	39.536,00	49.420,00	25.000,00	1925308	
7	S.I.M.E.P. Snc di Altobelli Luigi & Columbro Fernando	PONTINIA	36.185,37	28.948,30	25.377,57	20.302,06	1925312	
8	SABATINI FLAVIO	CASSINO	31.250,00	25.000,00	31.250,00	25.000,00	1925441	
9	"AUTOCARROZZERIA PAOLUCCI DANIELE"	RIETI	35.007,38	28.005,90	35.007,38	25.000,00	1925446	
10	COLETTA GIUSEPPE	BLERA	15.500,00	12.400,00	15.500,00	12.400,00	1925454	
11	IL MONDO DI LAURA - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA	ROMA	38.000,00	30.400,00	38.000,00	25.000,00	1925457	
12	"FARAGLIA GIUSEPPE E C. - SOCIETA' IN NOME COLLETTIVO -"	RIETI	50.500,00	40.400,00	50.500,00	25.000,00	1925564	
13	ART METAL DI POLIMADEI PAOLO	ORTE	168.628,40	134.902,72	143.008,40	25.000,00	1925569	
14	BUCCITTI MARISA	VEROLI	30.000,00	24.000,00	30.000,00	24.000,00	1925573	
15	IMPRESA EDILE E STRADALE GENTILE VITTORINO	RIETI	58.000,00	46.400,00	58.000,00	25.000,00	1925576	
16	GE.SA.CO. S.R.L. UNIPERSONALE ARTIGIANA	CITTADUCALE	21.900,00	17.520,00	21.900,00	17.520,00	1925582	
17	MENIN PAOLO	LATINA	25.725,00	20.580,00	25.485,00	20.388,00	1925586	

18	PASTICCERIA MARINA DI MOLINARI MARINA	SAN VITO ROMANO	14.309,00	11.447,20	13.473,50	10.778,80	1925589	
19	2000 - SOCIETA' COOPERATIVA.	ISOLA DEL LIRI	34.100,00	27.280,00	34.100,00	25.000,00	1925594	
20	PATRIZI GIULIANA	FROSINONE	38.780,00	31.024,00	27.808,00	25.000,00	1925612	Contributo ammesso pari al 100% delle spese Ammesse ai sensi dell'Art. 6 comma 2 lettera c dell'Avviso Pubblico
21	GELATERIA LA FONTANA S.R.L.	CASSINO	31.957,00	25.565,60	31.957,00	25.000,00	1925625	
22	TIPOLITOGRAFIA FABRI DI FABRI DONATO	RIETI	62.000,00	49.600,00	62.000,00	25.000,00	1925642	
23	ROSELLA RICCARDO	LATINA	29.142,47	23.313,98	28.879,36	23.103,49	1925919	
24	BONUGLIA STEFANIA	OLEVANO ROMANO	20.491,80	16.393,44	20.491,80	20.491,80	1925944	Contributo ammesso pari al 100% delle spese Ammesse ai sensi dell'Art. 6 comma 2 lettera c dell'Avviso Pubblico
25	MENICHELLI STEFANO	SAN LORENZO NUOVO	8.148,00	6.518,40	8.148,00	6.518,40	1925965	
26	FORMAGGI FABIO	ROMA	54.157,13	43.325,70	20.452,96	16.362,37	1925985	
27	TERMOTECH - SOCIETA' IN NOME COLLETTIVO DI FABRIZIO ARPAIA E C.	ROMA	13.901,13	11.120,90	13.901,13	11.120,90	1925999	
28	OFFICINA AGRICOLA DI LUCA IAFRATE	FONTECHIARI	10.449,85	8.359,88	9.352,85	7.482,28	1926006	
29	AUTOSCUOLA SAN CRISTOFORO DI LUCIANI CATALDO	RIETI	10.000,00	8.000,00	10.000,00	8.000,00	1926029	
30	DIAMOND DI MONICA SALATE SANTONE	FROSINONE	23.300,00	18.640,00	23.300,00	23.300,00	1926050	Contributo ammesso pari al 100% delle spese Ammesse ai sensi dell'Art. 6 comma 2 lettera c dell'Avviso Pubblico
31	ARTE DEL PANE DI PAOLO S.R.L.	ROMA	31.409,84	25.127,87	23.409,84	18.727,87	1926170	
32	PROIETTI MICOZZI ALESSANDRO	ANAGNI	32.537,30	26.029,84	21.887,80	17.510,24	1926183	