

SCHEDA B_RIFIUTI -

Allegati ed elaborati tecnici integrativi per la **Gestione rifiuti**
(Allegato I punti: 5.1, 5.2 e 5.3 del D.Lgs. 59/05):

Scheda
B.RIF.1 **Capacità di smaltimento e/o recupero di rifiuti**

Scheda
B.RIF.2 **Informazioni sui rifiuti**

| | |
|------------|---|
| B.RIF.2.1 | Rifiuti in ingresso |
| B.RIF.2..2 | Descrizione e caratteristiche dei rifiuti in ingresso |
| B.RIF.2..3 | Descrizione e modalità dello stoccaggio |

Allegato
B.RIF.3 Dichiarazione sostitutiva di comunicazione antimafia

Allegato
B.RIF.4 Da compilare per gli impianti che effettuano operazioni di smaltimento e recupero rifiuti

| | |
|----------------|---|
| B.RIF.1 | CAPACITÀ DI SMALTIMENTO E/O RECUPERO DI RIFIUTI ⁽¹⁾ |
|----------------|---|

Riportare l'elenco dei prodotti ottenuti /rifiuti smaltiti e/o recuperati dall'intero impianto

Se opportuno è possibile indicare le tipologie di rifiuto raggruppandole in base al CER

| N° Prog. | Tipo di prodotto, manufatto o altro | Stato fisico ⁽²⁾ | Potenzialità massima di produzione in t/anno o unità di misura idonea ⁽³⁾ | Quantità prodotta in t/anno o unità di misura idonea ⁽⁴⁾ | Indice di produttività ⁽⁵⁾ % | Anno di riferimento |
|----------|-------------------------------------|-----------------------------|--|---|---|---------------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

⁽¹⁾ I dati relativi alla capacità di smaltimento e/o recupero di rifiuti saranno riferiti esclusivamente a ciò che “esce” definitivamente dall'impianto come prodotto/i finito/i

⁽²⁾ Solido polverulento, liquido, gassoso, fangoso palabile.. ecc.

⁽³⁾ Dato di potenzialità massima “di targa” nell'assetto impiantistico in essere al momento della presentazione della domanda indipendente da: tasso di utilizzo, fattori congiunturali, turnazioni, ecc...

⁽⁴⁾ Valore massimo di produzione annua selezionato tra gli ultimi cinque anni, indicare l'anno individuato nella colonna “anno di riferimento” .

⁽⁵⁾ Dividere quantità prodotta per la capacità effettiva di produzione.

| | |
|----------------|---------------------------------|
| B.RIF.2 | Informazioni sui rifiuti |
|----------------|---------------------------------|

B.RIF.2. 1 RIFIUTI IN INGRESSO

Rifiuti utilizzati nell'impianto soggetto a IPPC relative all'anno solare precedente alla presentazione della domanda.

Riportare eventuali informazioni aggiuntive nella Relazione Tecnica (es: capacità di stoccaggio massima istantanea).

| Tipo di rifiuto | Codice CER | Località di provenienza | Quantità annua | Scheda di riferimento | Stato Fisico | Modalità di stoccaggio | Fraasi di rischio |
|-------------------------|------------|-------------------------|----------------|-----------------------|--------------|------------------------|-------------------|
| Urbano non pericoloso | | | | | | | |
| Urbano pericoloso | | | | | | | |
| Speciale non pericoloso | | | | | | | |
| Speciale pericoloso | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

B.RIF.2.2 - DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE DEI RIFIUTI IN INGRESSO ⁽¹⁾

Anche in riferimento all'autorizzazione di cui all'art.28 D.Lgs. 22/97 e o all'iscrizione di cui all'art.33 D.Lgs. 22/97 compilare la seguente tabella

| Tipo di rifiuto | Codice CER (Decisione 2000/532/CE e ss.mm.i.i.) | Quantitativo complessivo annuale ritirato t/anno m³/anno | Stato Fisico | Destinazione (allegati B e C al D.Lgs. 22/97) |
|-------------------------|---|--|--------------|--|
| Urbano non pericoloso | | | | |
| Urbano pericoloso | | | | |
| Speciale non pericoloso | | | | |
| Speciale pericoloso | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Note:

(1) In presenza di materie prime e ausiliarie che vengono utilizzate nell'impianto come tali ma che poi sono smaltite (quindi prese in carico) come rifiuti indicare quantitativi e modalità di smaltimento nella Relazione Tecnica.

B.RIF.2.3 - DESCRIZIONE E MODALITA' DELLO STOCCAGGIO IN CONTENITORI

Se opportuno, è possibile indicare le tipologie di rifiuto raggruppandole in base al CER.

| Rifiuto contenuto (CER) | Tipo contenitore ¹ (serbatoio, fusto, sacco, ecc.) ² | Posizione Contenitori | | Capacità (mc e/o tonn) | N° Conte nitori | Dispositivi di sicurezza esistenti (si/no) ³ | Quantitativo complessivo annualetrattato t/anno m3/anno | Codice punto di stoccaggio All. n. 2e |
|----------------------------|--|-----------------------|---|------------------------------|-----------------------|---|---|---|
| | | Interrati | Fuori terra tipo fisso Fuori terra tipo mobile | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

¹ Località di provenienza dei rifiuti (anche se stato estero).In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

² Località di provenienza dei rifiuti (anche se stato estero).In caso di più fornitori, si possono indicare le località dei fornitori maggiori o prevalenti.

³ Nota: in caso affermativo descrivere in relazione tecnica le caratteristiche dei dispositivi di sicurezza esistenti (bacini di contenimento, protezione dagli agenti atmosferici, ecc..)

B.RIF.2.3.1 - DESCRIZIONE E MODALITA' DELLO STOCCAGGIO IN CUMULI

Se opportuno, è possibile indicare le tipologie di rifiuto raggruppandole in base al CER.

| Rifiuto contenuto (CER) | Tipo di basamento sul quale si realizza il cumulo (superficie, spessore) | Capacità (mc e/o tonn) | Dispositivi di sicurezza esistenti (si/no) ⁴ | Quantitativo complessivo annuale trattato t/anno m ³ /anno | Codice punto di stoccaggio All. n. 2e |
|-------------------------|--|------------------------|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

NOTE:

⁴ Nota: in caso affermativo descrivere in relazione tecnica le caratteristiche dei dispositivi di sicurezza esistenti (bacini di contenimento, protezione dagli agenti atmosferici, ecc..)

| | |
|------------------|--|
| Allegato B.RIF.3 | Dichiarazione sostitutiva di comunicazione antimafia |
|------------------|--|

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI COMUNICAZIONE ANTIMAFIA⁵

Io sottoscritto⁶ nato a il.....
 residente in via.....
 in qualità di.....

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000, cui posso andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci o di uso di documenti falsi, e consapevole altresì che posso decadere dai benefici eventualmente conseguiti, dichiaro sotto la mia personale responsabilità che nei miei confronti non sussistono le cause di divieto, di decadenza o di sospensione di cui all'art. 10 della legge 31 maggio 1965, n.575.

Qualora siano intervenute, dopo la richiesta della documentazione antimafia, variazioni sostanziali nell'assetto gestionale dell'impresa, mi impegno a darne comunicazione all'Amministrazione competente e ad aggiornare la documentazione antimafia prescritta.

....., lì.....

Il Dichiarante

.....

⁵ La presente scheda deve essere compilata solo in mancanza di certificato della camera di commercio, industria e artigianato contenente la dicitura di cui all'art. 9 del DPR 3 giugno 1998, n. 252.

⁶ La presente scheda deve essere compilata personalmente dal gestore dell'impianto IPPC e da ogni, socio amministratore per le società in nome collettivo, socio accomandatario per le società in accomandita semplice, ogni componente l'organo di amministrazione in tutti gli altri casi.

| | |
|-------------------------|--|
| Allegato B.RIF.4 | Da compilare per gli impianti che effettuano operazioni di smaltimento e recupero rifiuti |
|-------------------------|--|

SCHEDA DA COMPILARE PER GLI IMPIANTI CHE EFFETTUANO OPERAZIONI DI SMALTIMENTO E RECUPERO RIFIUTI

(La presente scheda deve essere compilata personalmente da ogni, socio amministratore delle società in nome collettivo, socio accomandatario delle società in accomandita semplice, amministratore munito di rappresentanza in tutti gli altri casi e amministratore di società commerciali legalmente costituite appartenenti a Stati memB.RIFi della UE ovvero a Stati che concedano il trattamento di reciprocità).

Io sottoscritto.....nato ail.....
 residente invia.....
 in qualità di.....

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000, cui posso andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci o di uso di documenti falsi, e consapevole altresì che posso decadere dai benefici eventualmente conseguiti, dichiaro sotto la mia personale responsabilità:

() di essere cittadino italiano, cittadino di Stati memB.RIFi della UE, oppure cittadino residente in Italia, di un altro Stato che riconosca analogo diritto agli cittadini italiani;

() di non aver riportato condanne con sentenza passata in giudicato, salvi gli effetti della riabilitazione e della sospensione della pena:

- a) a pena detentiva per i reati previsti dalle norme a tutela dell'ambiente non commutata in pena pecuniaria;
- b) alla reclusione per un tempo non inferiore ad un anno per un delitto contro la pubblica amministrazione, contro la fede pubblica, contro il patrimonio, contro l'ordine pubblico, contro l'economia pubblica, ovvero per un delitto in materia tributaria;
- c) alla reclusione per un tempo non inferiore a due anni o per un qualunque delitto non colposo;

() di non essere destinatario di provvedimenti che riguardano l'applicazione di misure di prevenzione di cui all'art. 3 delle legge 27 dicemB.RIFe 1956 n. 1423 e s.m.i.;

Data.....

Firma del Dichiarante

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| SCHEDA B.OLI.1 | RACCOLTA OLI USATI⁷ |
|-----------------------|---------------------------------------|

Nominativo del responsabile tecnico dell'impianto di raccolta:

Qualifica professionale:

| B.OLI.1.1 | | QUANTITA' OLI USATI RACCOLTI | | | |
|------------------|----------------------------------|-------------------------------------|--|---|---|
| Codice CER | Tipologia oli usati/ Descrizione | Quantità raccolte/anno (kg/ton) | Caratteristiche sistemi di stoccaggio ⁸ | Capacità max deposito (m ³) | Tipologia di impianto di destinazione finale ⁹ |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| B.OLI.1.2 | | EVENTUALI MISCELAZIONI E ASSIEMAMENTI | | |
|---|-------------------------------------|--|---|--|
| Codice CER oli in entrata ¹⁰ | Sigla del serbatoio di miscelazione | Codice CER oli in uscita | Caratteristiche qualitative degli oli miscelati | Tipologia di impianto di destinazione finale ¹¹ |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

⁷ Normativa di riferimento D.Lgs. 95/92 e DM 392/96. La presente scheda si riferisce ad oli propriamente detti, ad emulsioni oleose e a morchie

⁸ Specificare se si tratta di serbatoi o recipienti mobili

⁹ Fare riferimento alle attività elencate negli allegati B e C del D. Lgs. 22/97

¹⁰ Inserire i codici C.E.R. degli oli che si miscelano nel serbatoio

¹¹ Fare riferimento alle attività elencate negli allegati B e C del D. Lgs. 22/97

| B.OLI.1.3 | AUTOMEZZI ADIBITI ALLA RACCOLTA OLI USATI |
|---|--|
| | |
| Elenco automezzi adibiti alla raccolta oli usati | |
| Tipologia di automezzo utilizzato | |
| Descrizione elementi di contenimento (cisterne, contenitori mobili, ecc...) | |
| Descrizione attrezzature di aspirazione del prodotto | |
| Tipologia e quantitativi di materiale oleoassorbente a bordo dell'automezzo | |
| Estremi autorizzativi trasporto merci pericolose (specificare se esiste trattamento di acque reflue di lavaggio) | |
| Siti di ricovero automezzi | |
| Descrizione eventuale impianto di lavaggio automezzi | |
| Modalità gestione spandimenti accidentali di prodotto e/o principio o rischio di incendio (Schede di istruzione per l'autista) (specificare a seconda di : morchie, emulsioni oleose e di olii propriamente detti) | |
| Modalità di raccolta oli ed emulsioni | |

| B.OLI.1.4 | | STOCCAGGIO OLI USATI | |
|---|--|--|--|
| Numero serbatoi | | Descrizione serbatoi ¹² | |
| Descrizione del bacino/bacini di contenimento ¹³ | | | |
| Potenzialità totale del deposito (m ³) | | Capacità geometrica dei serbatoi (m ³) | |
| Descrizione impianto di movimentazione del prodotto all'interno del deposito: ¹⁴ | | | |

¹² La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio materiale di realizzo dei/l serbatoi/o, del basamento, accessori di campionamento del prodotto alle diverse altezze, indicatore di livello, scale, parapetti, passerelle, passo d'uomo, sfiato, scarico di fondo, valvola di intercettazione sulla tubazione di movimentazione del prodotto, eventuali ulteriori dispositivi di sicurezza, etc.

¹³ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: capacità del bacino al netto del volume di ingombro dei serbatoi, materiale di costruzione, pozzetti di raccolta, valvola di intercettazione all'esterno del bacino, trattamento superficiale di indurimento o ciclo di verniciatura, materiale antisolvente dei giunti, esistenza o meno di pompe di travaso e svuotamento etc.

¹⁴ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio : tipologia impianto (fisso o mobile), indicazioni costruttive quali materiale delle tubazioni (indicare se la tubazione é fuori terra o interrata), materiale delle valvole di intercettazione, sistemi di attraversamento dei muri di contenimento, tubazioni per la movimentazione del prodotto contaminato, caratteristiche delle pompe di movimentazione, cordolo di contenimento perdite della piazzola pompe, pavimentazione piazzola pompe, etc..

| B.OLI.1.5 | AREE DI TRAVASO |
|--|------------------------|
| Descrizione aree di carico e scarico ¹⁵ | |
| Descrizione locali travaso ¹⁶ | |
| Descrizione area stoccaggio contenitori vuoti adibiti al trasporto oli usati ¹⁷ | |
| Area complessiva dell'insediamento: mq | |

| B.OLI.1.6 | STOCCAGGIO FILTRI CONTENENTI OLIO USATI |
|--|--|
| Descrizione modalità di raccolta filtri olio usati | |
| Descrizione modalità di raccolta e stoccaggio olio drenato | |
| Descrizione modalità di stoccaggio filtri olio usati | |
| Descrizione area di stoccaggio filtri olio usati | |

¹⁵ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio : materiale della pavimentazione, pozzetti di raccolta collegati alla rete fognaria, modalità di presidio operazioni di carico e scarico e procedure adottate dall'operatore per l'arresto immediato del flusso, etc.

¹⁶ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: materiale pavimentazione, trattamenti di indurimento o verniciatura superficiale della pavimentazione, sistema di drenaggio colaticci, postazioni di travaso e loro attrezzature, sistema di riscaldamento, impianto di ventilazione forzata (nel caso di fabbricati interamente tamponati) e aree attrezzate per le operazioni di miscelazione lubrificanti, separazione acqua-olio e recupero olio da filtri usati, etc..

¹⁷ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: tettoia area di stoccaggio, materiale pavimentazione, cordolo di delimitazione area, pozzetti di drenaggio collegati alla rete fognante oleose, etc..

| B.OLI.1.7 | RETE FOGNANTE |
|---|----------------------|
| Descrizione rete fognatura bianca ¹⁸ | |
| Descrizione rete fognatura oleosa e relativo sistema di trattamento ¹⁹ | |

| B.OLI.1.8 | EVENTUALE CAMPIONAMENTO E ANALISI OLI USATI |
|---|--|
| Descrizione modalità di campionamento olio usato | |
| Descrizione modalità di conservazione campioni olio usato | |
| Descrizione modalità di analisi campioni olio usato | |
| Laboratorio e/o Ente incaricato: | |

| B.OLI.1.9 | EVENTUALI COMMENTI ED ALLEGATI ALLA PRESENTE SCHEDA | |
|---|--|--|
| | | |
| Rappresentazione generale in pianta e sezioni quotate dell' area di deposito con percorso automezzi e aree di manovra | Sigla : Scheda L -A1 | |
| Rappresentazione in pianta rete fognante con circuiti della rete oleosa e delle rete bianca | Sigla : Scheda L -A2 | |
| Pianta e sezioni quotate in scala idonea dei serbatoi e vasche di contenimento | Sigla : Scheda L - A3 | |

¹⁸ Adibita alla raccolta delle sole acque non inquinabili e provenienti dai pluviali dalle coperture esistenti e dalle aree pavimentate non critiche.

¹⁹ Adibita alla raccolta delle acque provenienti dalle aree a rischio (bacini serbatoi, aree di travaso e transate, lavaggio automezzi, piazzola pompe, stoccaggio contenitori mobili all'aperto).

| | |
|----------------|--------------------------------|
| B.OLI.2 | RIGENERAZIONE OLI USATI |
|----------------|--------------------------------|

| |
|--|
| Nominativo del responsabile tecnico rigenerazione oli usati: |
| Qualifica professionale: |

| | | |
|---|--|--|
| B.OLI.2.1 | STOCCAGGIO PROVVISORIO OLI USATI PRELIMINARE AL TRATTAMENTO (Deposito Consortile) | |
| Numero serbatoi | Descrizione serbatoi ²⁰ | |
| Descrizione del bacino/bacini di contenimento ²¹ | | |
| Potenzialità totale del deposito (m ³) | Capacità geometrica dei serbatoi (m ³) | |
| Descrizione impianto di movimentazione dell'olio usato all'interno del deposito ²² | | |

²⁰ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: materiale di realizzo del basamento, accessori di campionamento del prodotto alle diverse altezze, indicatore di livello, scale, parapetti, passerelle, passo d'uomo, sfiato, scarico di fondo, valvola di intercettazione sulla tubazione di movimentazione del prodotto, eventuali ulteriori dispositivi di sicurezza, etc.

²¹ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: capacità del bacino al netto del volume di ingombro dei serbatoi, materiale di costruzione, pozzetti di raccolta, valvola di intercettazione all'esterno del bacino, trattamento superficiale di indurimento o ciclo di verniciatura, materiale antisolvente dei giunti, etc.

²² La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: tipologia impianto (fisso o mobile), indicazioni costruttive quali materiale delle tubazioni (indicare se la tubazione é fuori terra o interrata), materiale delle valvole di intercettazione, sistemi di attraversamento dei muri di contenimento, tubazioni per la movimentazione del prodotto contaminato, caratteristiche delle pompe di movimentazione, cordolo di contenimento perdite della piazzola pompe, pavimentazione piazzola pompe, etc.

| Codice CER | Tipologia oli usati/ Descrizione | Quantità di olio consegnato al Deposito/ Anno (kg/ton) | Caratteristiche sistema di stoccaggio ²³ |
|--|----------------------------------|--|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| B.OLI.2.2 | | SERBATOI DESTINATI ALLO STOCCAGGIO DEGLI OLI USATI PRO RIGENERAZIONE (Raffineria) | |
| Numero serbatoi | | Descrizione serbatoi ²⁴ | |
| Descrizione del bacino/bacini di contenimento ²⁵ | | | |
| Capacità geometrica dei serbatoi (m ³) | | | |
| Descrizione impianto di trasferimento dell'olio usato dal Deposito alla Raffineria ²⁶ | | | |

²³ Specificare se si tratta di serbatoi o recipienti mobili

²⁴ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: materiale di realizzo del basamento, accessori di campionamento del prodotto alle diverse altezze, indicatore di livello, scale, parapetti, passerelle, passo d'uomo, sfiato, scarico di fondo, valvola di intercettazione sulla tubazione di movimentazione del prodotto, eventuali ulteriori dispositivi di sicurezza, etc.

²⁵ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: capacità del bacino al netto del volume di ingombro dei serbatoi, materiale di costruzione, pozzetti di raccolta, valvola di intercettazione all'esterno del bacino, trattamento superficiale di indurimento o ciclo di verniciatura, materiale antisolvente dei giunti, etc.

²⁶ La descrizione deve comprendere elementi quali ad esempio: tipologia impianto (fisso o mobile), indicazioni costruttive quali materiale delle tubazioni (indicare se la tubazione é fuori terra o interrata), materiale delle valvole di intercettazione, sistemi di attraversamento dei muri di contenimento, tubazioni per la movimentazione del prodotto contaminato, caratteristiche delle pompe di movimentazione, cordolo di contenimento perdite della piazzola pompe, pavimentazione piazzola pompe, etc.

| B.OLI.2.3 | IMPIANTO DI RIGENERAZIONE OLI USATI |
|---|---|
| Potenzialità impianto di trattamento (kg/h – ton/a) | |
| Descrizione linea di pretrattamento ²⁷ | |
| Descrizione linea di trattamento oli disidratati per la separazione dei residui alifatici e eventualmente dell'olio combustibile | |
| Descrizione linea di finissaggio per l'ottenimenti di olio base rigenerato | |
| Modalità di stoccaggio e eventuale trattamento dei prodotti, sottoprodotti e residui | |
| Numero serbatoi destinati allo stoccaggio dei prodotti ²⁸ | Capacità massima di stoccaggio dei prodotti (m ³) |
| Sistemi di captazione e convogliamento dei gas incondensabili o comunque contenenti vapori di idrocarburi provenienti dalle varie sezioni produttive o dagli sfiati dei serbatoi o vasche | |
| Sistemi di neutralizzazione degli effluenti gassosi contenenti inquinanti acidi. | |
| Modalità trattamento acque di processo ²⁹ | |
| Quantità di olio usato passate in lavorazione/Anno (kg/ton) | |
| Rendimento medio annuo di rigenerazione (%) | |

²⁷ Pretrattamento per la separazione dell'acqua, dei componenti leggeri e del gasolio.

²⁸ Per prodotti si intende: prodotti finiti, semilavorati e sottoprodotti.

²⁹ Indicare se si tratta di incenerimento sistemi di trattamento con stripping con vapore, disoleazione, ossidazione biologica, chiarificazione o filtrazione su sabbia.

| B.OLI.2.4 | | MODALITA' DI STOCCAGGIO E TRATTAMENTO DEI RIFIUTI CARATTERISTICI DELLA RIGENERAZIONE (Quantità già incluse nella Scheda B.OLI.1) | | | |
|------------|-------------|---|---|-----------------------------------|----------------|
| Codice CER | Descrizione | Provenienza | Caratteristiche dei sistemi di stoccaggio ³⁰ | Descrizione eventuali trattamenti | Capacità |
| | | | | | m ³ |
| | | | | | |
| | | | | | |

| PARAMETRI PER L'ELIMINAZIONE DEGLI OLI USATI TRAMITE RIGENERAZIONE | | | | |
|--|--|----------------------|------------------------------|------------------------|
| Parametri per l'eliminazione tramite rigenerazione | Valori minimi/massimi (Tabella 3 Allegato A DM 392/96) | Valori medi misurati | Metodologia di campionamento | Metodologia di analisi |
| Densità a 15°C | max 0,920 kg/l | | | |
| Sedimenti totali | max 3,0% in peso | | | |
| Viscosità | min 1,8 η a 50°C | | | |
| PCB/PCT | max 25 mg/kg | | | |
| Cloro totale | max 0,5% in peso | | | |
| Zolfo | max 1,50% in peso | | | |
| Diluenti | max 5,0% in volume | | | |
| Piombo + Zinco | max 4.000 mg/kg | | | |
| Cadmio + Cromo + Nichel +Vanadio | max 50 mg/kg | | | |
| N. Neutralizzazione | max 3,5 mg KOH/g | | | |
| N. Saponificazione | max 18,0 mg KOH/g | | | |

³⁰ Specificare se si tratta di serbatoi o recipienti mobili